

Producent maszyn od 1948

Siedziba, serwis techniczny i handlowy
Z.A. des Saulniers • 37800 Sainte-Maure-de-Touraine • Francja
e-mail : info@jouanel.com • Website : www.jouanel.com
• Fax: +33 2 47 65 51 61

● **Prezes**
Emmanuel HALLE
e-mail : e.halle@jouanel.com

● **Dyrektor działu eksportu**
Guylaine JUSTE
Tel. : +33 2 47 65 45 61
GSM : +33 6 85 41 21 75
e-mail : g.juste@jouanel.com
Asystentka
Catherine GODHOFF
Tel. : +33 2 47 65 16 51
e-mail : f.robinson@jouanel.com

● **Dział maszyn wentylacja i izolacja**
Hugues PELLETIER
Tel. : +33 2 47 34 93 42
GSM : +33 6 80 93 13 26
e-mail : h.pelletier@jouanel.com

Doradca techniczno-handlowy
Gilles BREGEON
Fax : +33 2 47 65 51 61
GSM : +33 6 08 48 98 50
e-mail : g.bregeon@jouanel.com

● **Serwis posprzedażowy**
Responsable SAV
Didier VAN DELFT
e-mail : sav@jouanel.com

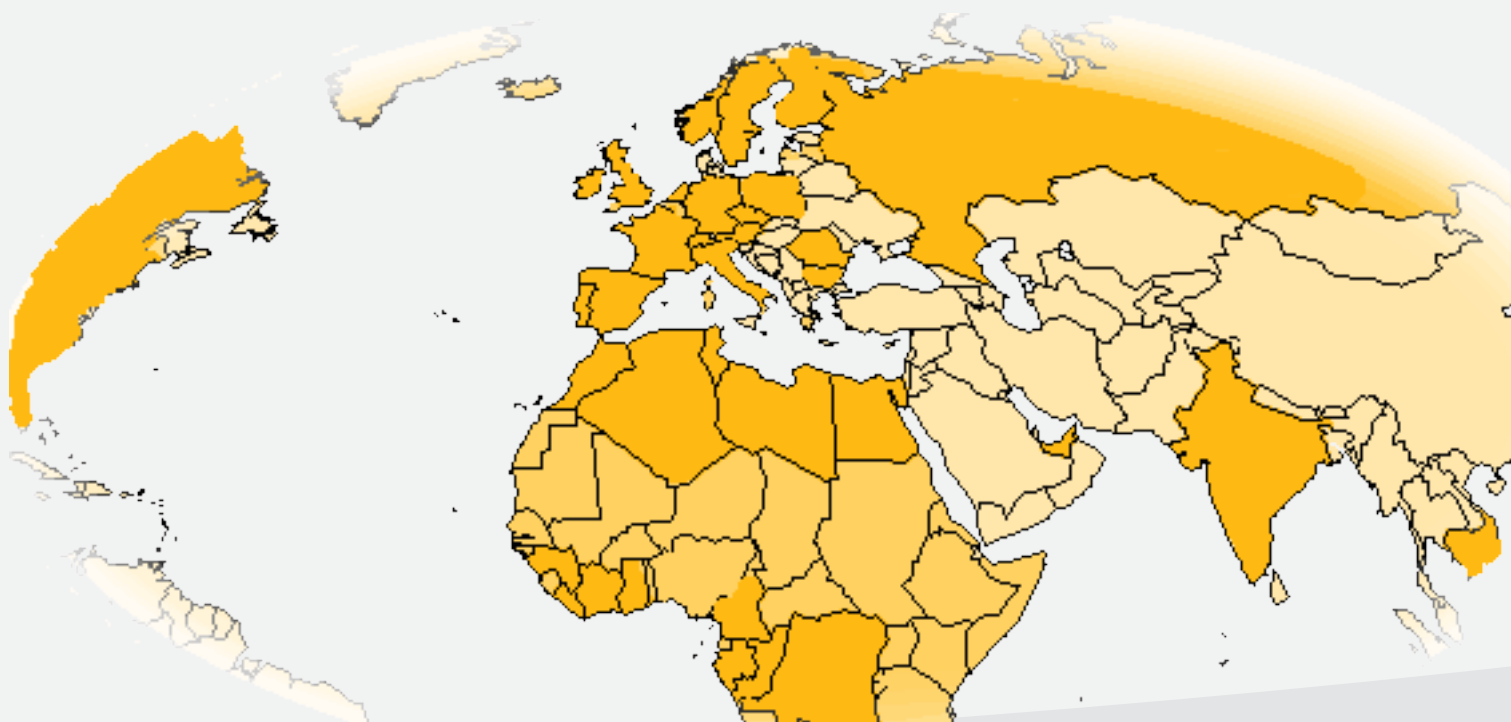
● **Księgowość**
Agnès FOUCTEAU
Tel. : +33 2 47 65 46 32
e-mail : a.foucteau@jouanel.com

● **Niemcy, Austria, Szwajcaria**
Cedric CHEDEMAIL
Tel.: +33 680 476 785
Fax: +33 247 655 161
e-mail: c.chedemail@jouanel.com

● **Rosja**
Konstantin BEZUGLOV
Tel: +7.495.231.90.99
Mobil: +7.916.624.75.86
e-mail: jouanel@mail.ru

● **Rumunia**
Rossi FRANCISCO
Tel: +40 368 429 109
Fax: +40 368 429 108
Mobil: +40 744 344 933
Email: r.francisco@jouanel.ro

● **Polski doradca techniczno-handlowy**
Kamil JURGIELEWICZ
Tel.: +48 668 471 327
Fax. +33 247 655 161
e-mail: k.jurgielewicz@jouanel.com



Spis treści



Zaginarki, prasy krawędziowe

Strona 2



Zawijarki krawędziowe

Strona 18



Nożyce gilotynowe

Strona 19



Żłobiarki, profilarki, falcownice

Strona 26



Linie do cięcia, rozwijarki, zwijarki

Strona 32



● PCL1020

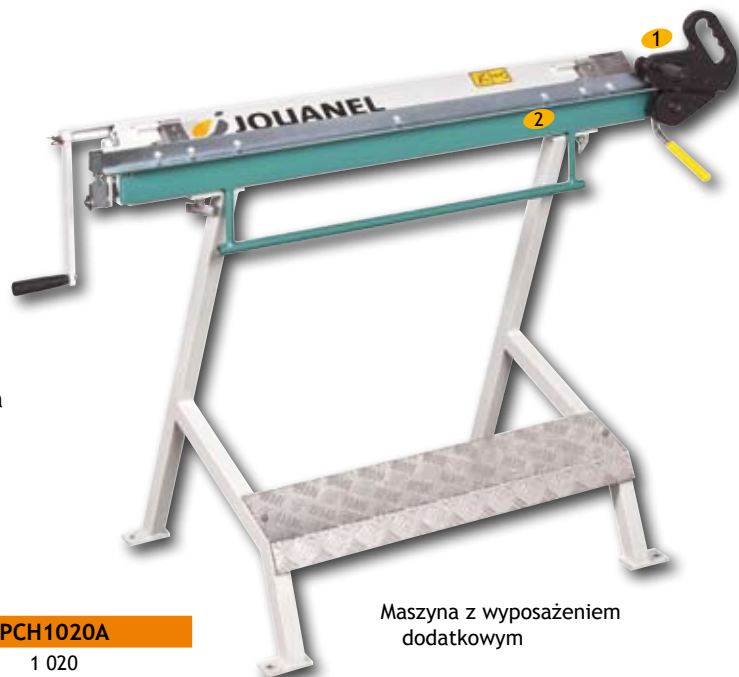
Najlepszy stosunek możliwości gięcia do ciężaru maszyny.

W wyposażenie standardowe

- Zawijarka krawędziowa z wałkiem zawijającym $\varnothing$ 13 mm (maks. grubość blachy tytanowo-cynkowej: 0,65mm)
- Wąska belka gnąca - 15 mm
- Składane podpory
- Mimośrodowy docisk belki górnej

● Wyposażenie dodatkowe

- Nożyce krążkowe CCM (należy uwzględnić prowadnicę) **1**
 - Moduł z mocnego aluminium, poręczny i wytrzymały
 - Krążki tnące wykonane ze stali ulepszonej cieplnie - długa żywotność
 - Prowadnica oraz 2 uchwyty gwarantują precyzję cięcia
 - Maksymalna grubość cięcia: 0,8 mm
- Prowadnica dla nożyc krążkowych RCL1020A **2**



Maszyna z wyposażeniem dodatkowym

Parametry techniczne	PCL1020	PCH1020A
Długość robocza gięcia (mm)	1 020	1 020
Maks. grubość blachy (mm): tytan-cynk	0,70	1,0
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	-	0,8
Wymiary bez podpór (mm)	1 200 x 300 x 150	1 400 x 800 x 1 150
Masa netto bez podpór (kg)	34	68

● PCH1020A

Przystosowana specjalnie do prac blacharsko-dekarskich, do obróbki tytanu-cynku, miedzi, aluminium, stali powlekanej i ocynkowanej na placu budowy.

W wyposażenie standardowe

- Listwa belki górnej o małym kącie
- Wąska belka gnąca - 15 mm
- Końce z podebraniem, do zaginania krawędzi o kącie 90°
- Składane podpory

● Wyposażenie dodatkowe

- Zawijarka krawędziowa z przekładnią **1**
 $\varnothing$ 14, 16, 18 mm ($\varnothing$ średnicę należy podać w zamówieniu)
Maks. grubość blachy tytanowo-cynkowej: 0,8 mm
ABH14-1020, ABH16-1020, ABH18-1020
- Nożyce krążkowe CCM (należy uwzględnić prowadnicę) **2**
 - Moduł z mocnego aluminium, poręczny i wytrzymały
 - Krążki tnące wykonane ze stali ulepszonej cieplnie - długa żywotność
 - Prowadnica oraz 2 uchwyty gwarantujące precyzję cięcia
 - Maksymalna grubość cięcia: 0,8 mm
- Prowadnica do nożyc krążkowych RGH1020A **3**
- Urządzenie transport wewnętrzne BRO1020 **4**



Maszyna z wyposażeniem dodatkowym



● Zaginarki typu PCX

Zaginarka posiada solidną, ale jednocześnie lekką konstrukcję. Zapewnia precyzyjne gięcia zarówno na placu budowy jak i w warsztacie. Mimośrodowy docisk belki górnej.

Wposażenie standardowe

- Górna belka dociskowa 35°
- Wąska belka gnąca - 15 mm
- Pneumatyczny siłownik ułatwiający podnoszenie belki dociskowej
- Regulowany prześwit: do 103mm (PCX2040), do 82 mm (PCX2540), do 82 mm (PCX3040)
- Ustawianie kąta gięcia
- Regulowana belka podporowa, gnąca oraz dociskowa dla większej precyzji gięcia
- Regulowana wysokości belki gnącej pozwala dobrać odpowiedni kąt gięcia ułatwiając również zagniatanie na 180° (w wersji PCX3040)



PCX2040 z wyposażeniem dodatkowym



PCX3040 z pedałem docisku belki górnej

● Wyposażenie dodatkowe

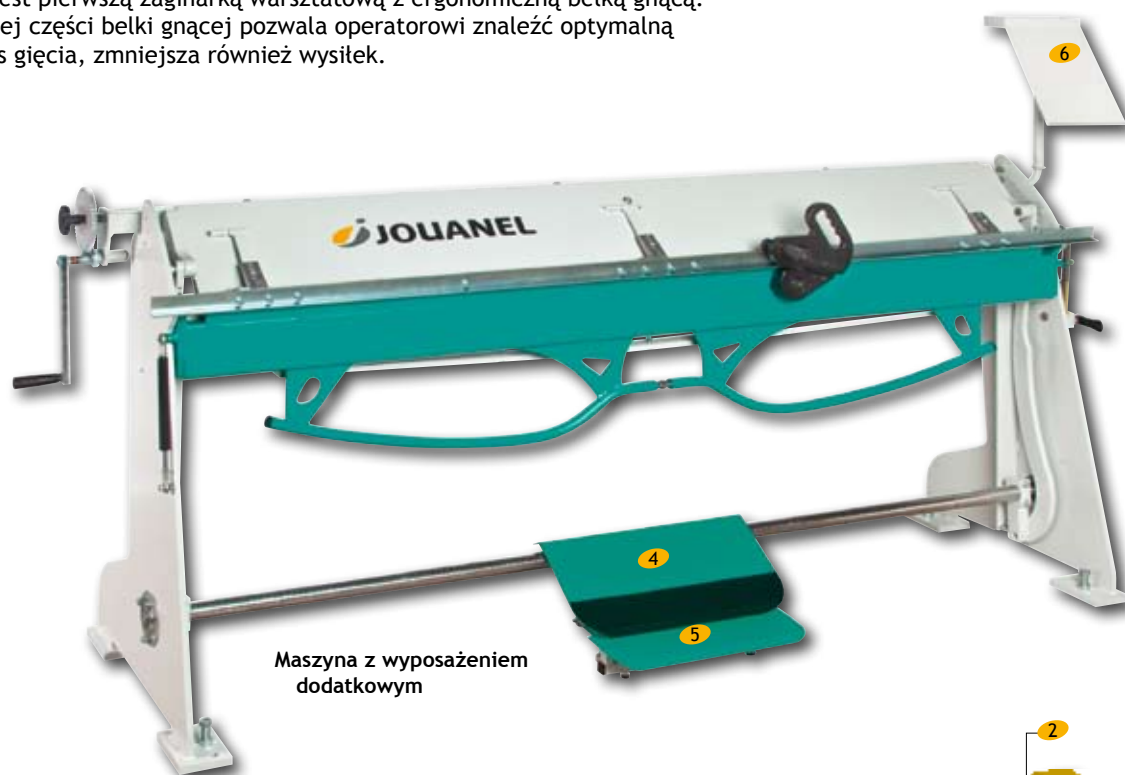
- Zestaw 4 kół transportu wewnętrznego PCXR2040, PCXR3040
- Inne elementy dodatkowe - strona 7

Parametry techniczne	PCX2040	PCX2540	PCX3040
Długość robocza gięcia (mm)	2 040	2 540	3 040
Maks. grubość blachy (mm): tytan-cynk, aluminium (<15kg/mm ²) / miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	1,0 / 0,8	0,8 / 0,7	1,0 / 0,8
Wymiary (mm)	2 260 x 1 040 x 600	3 100 x 1 060 x 600	3 650 x 1 060 x 650
Masa brutto (kg)	160	240	350



● Zaginarka warsztatowa PZX2040

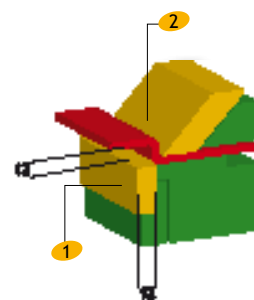
Zaginarka PZX jest pierwszą zaginarką warsztatową z ergonomiczną belką gnącą. Kształt środkowej części belki gnącej pozwala operatorowi znaleźć optymalną pozycję podczas gięcia, zmniejsza również wysiłek.



Maszyna z wyposażeniem dodatkowym

Wyposażenie standardowe

- Ergonomiczna belka gnąca z wąską listwą 12 mm pozwalającą realizować zagięcia w małych odstępach 1
- Wymienna listwa belki dociskowej 35° 2
- Gwarancja niezawodności i szybkiego gięcia dzięki zastosowaniu siłownika pneumatycznego
- Ogranicznik kątowy 3
- Pedał docisku 4 / nożne uwolnienie blachy 5
- Pulpit oraz półka na narzędzia 6



Parametry techniczne	PZX2040
Robocza długość gięcia (mm)	2 040
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	1,0
Wymiary (mm)	2 420 x 690 x 1 520
Wysokość stołu	920
Waga brutto (kg)	400



● Wyposażenie dodatkowe

- Strona 7



PBS: niezawodność pod każdym względem

Zaginarka PBS została specjalnie przystosowana do prac termoizolacyjnych z blachy cynkowej i aluminiowej, prototypowni i warsztatów konserwacyjnych oraz szkolnictwa zawodowego.

Wersja ręczna

Wersja PE: zaginarka z elektrycznym dociskiem belki górnej

Zaginarka PBS-PE została zaprojektowana, do wykonywania powtarzalnych prac blacharskich z najwyższą wydajnością i precyzją gięcia. Napęd gwarantuje mocny i równomierny docisk. Umożliwia operatorowi pracę z wolnymi rękoma, co znacznie ułatwia ułożenie oraz wyjmowanie arkuszy blachy.

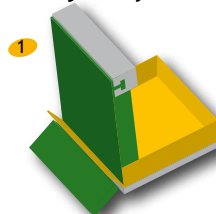
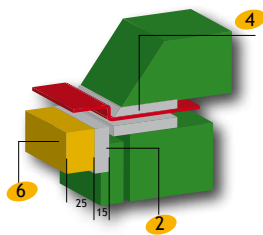
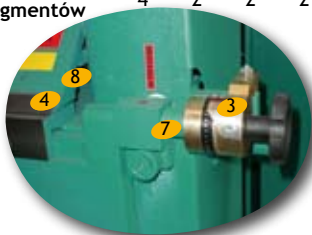
- Zgodność z normami CE
- Zasilanie 400V trójfazowe
- Moc 0,18 kW
- Automatyczne uwolnienie arkusza po wykonaniu gięcia, pozwala zaoszczędzić czas pracy
- Wyposażona w system bezpieczeństwa (zatrzymanie belki dociskowej na wysokości 1 cm)

Wersja T: zaginarka segmentowa z prostymi segmentami

Zaginarka segmentowa PBS-T umożliwia realizację gięć prostopadłych koniecznych przy wykonywaniu skrzynek, pudeł, obramowań itp.

Belka dociskowa wyposażona jest w segmentowaną, dzieloną listwę, tzw. „obcas”, złożoną z elementów o różnej długości, której zestawienie poszczególnych segmentów pozwala na realizację wszystkich wymaganych długości (do wysokości 100mm).

	Długość segmentów (mm)												
PBS2040T	20	25	30	35	40	45	50	60	75	100	120	150	200
Liczba segmentów	4	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2



Segmentowa listwa tzw. „róg” - prosimy o kontakt

Pozostałe listwy (nie dzielone - w wyposażeniu dodatkowym)



- Belka gnąca wyposażona w wymienne listwy: wąską o szer. 15 mm oraz szeroką o szer. 25 mm (dla zwiększenia możliwości maszyny - patrz tabela).
- Regulowany ogranicznik kątowy, stopniowany od 0 do 160°, pozwala wykonywać precyzyjne, powtarzalne gięcia
- Wymienna listwa belki gnącej pozwala na montaż listew specjalnych oraz ułatwia konserwację
- Podnoszenie belki górnej sterowane nożnie, umożliwia pracę z wolnymi rękoma. Szybki, mimośrodowy docisk
- Pozioma, boczna regulacja belki gnącej dla ustawienia odpowiedniego promienia gięcia
- Uwolnienie boczne umożliwiające gięcie blachy o podniesionym brzegu (do 50 mm) lub zakończonej zawinięciem (do ø 18 mm do góry i ø 20 mm do dołu)

Wyposażenie dodatkowe: strona 6 i 7

Parametry techniczne	PBS2040-15		PBS2540-10	
Robocza długość gięcia (mm)	2 040		2 540	
Maks. grubość blachy (mm):	Listwa 40 mm	Listwa 15 mm	Listwa 40 mm	Listwa 15 mm
Stal (<40kg/mm ²)	1,5	1,0	1,2 *	0,8 *
Aluminium, tytan-cynk, miedź (<15kg/mm ²)	2,0	1,2	1,5 *	1,0 *
Stal nierdzewna	0,8	0,5	0,7 *	0,4 *
Napęd	Ręczny		Ręczny	
Wersja PE	Elektryczny docisk		Elektryczny docisk	
Wymiary (mm)	2 700 x 1 000 x 1 450		3 100 x 1 110 x 1 400	
Masa brutto (kg)	680		790	

Uwaga: Zaginarka segmentowa PBS2040T posiada te same parametry techniczne jak powyżej, pomniejszając możliwości gięcia o 30%. Minimalna szerokość gięcia: 10-cio krotność grubości blachy.

* Parametry podane dla wersji elektrycznej PBS2540-12PE



● PVS: urządzenie automatycznie luzujące docisk arkusza

- Automatyczne luzowanie belki górnej odbywa się podczas opuszczania belki gnącej - patent JOUANEL, który pozwala znacznie oszczędzić czas, omijając czynność podnoszenia belki górnej.
- Dwie pozycje prześwitu: 15 oraz 65 mm
- Trzon belki gnącej i wał belki dociskowej osadzony w podwójnym łożysku kulowym
- Wskaźniki kąta gięcia po obu stronach belki gnącej z ogranicznikiem, pozwala wykonywać precyzyjne, powtarzalne gięcia 1
- Pionowa regulacja belki gnącej dla ustawienia odpowiedniego promienia gięcia i ułatwiająca zagniatanie po zawinięciu



Ogranicznik z podziałką kątową po obu stronach belki gnącej

Wypożenie standardowe

- Wydrążona listwa belki dociskowej do zagniatania na 180°
- Odpowiednie wyważenie belki gnącej za pomocą sprężyny zapewniające elastyczność i szybkość
- Belka dociskowa i gnąca wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej
- Wąska listwa belki gnącej, szer. 15 mm w standardzie dla PVS2050M
- Listwa 15 lub 40 mm do wyboru dla PVS3050-10MR (do sprecyzowania przy zamówieniu)

● Wypożenie dodatkowe

- Listwa belki gnącej, szer. 40 mm dla PVS2050M: PVS-REG40-2M
- Listwa belki gnącej, szer. 15 lub 40 mm dla PVS3050-10MR: PVS-REG15-3M lub PVS-REG40-3M

Parametry techniczne	PVS2050M		PVS3050-10MR	
Długość robocza gięcia (mm)	2 040		3 040	
Maks. grubość gięcia (mm):	Listwa 40 mm	Listwa 15 mm	Listwa 40 mm	Listwa 15 mm
Stal (<40kg/mm ²)	1,5	1,0	1,2	0,8
Aluminium	2,0	1,2	1,5	1,0
Stal nierdzewna	0,8	0,6	0,6	0,5
Tytan-cynk, miedź	1,6	1,0	1,6	1,0
Wymiary (mm)	2 535 x 570 x 1 265		3 535 x 570 x 1 265	
Masa brutto (kg)	710		940	
Wysokość stołu (mm)	930		930	



Wypożenie dodatkowe dla PBS oraz PVS

Zderzak tylny na prowadnicy ślizgowej typu GAS 1

- Dla PBS, 2 ramiona zderzaka regulowane od 25 do 500 mm: PBS-GAS
- Dla PVS, 2 ramiona zderzaka regulowane od 60 do 500 mm: PBS-GAS



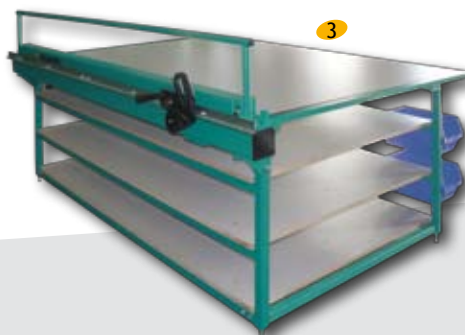
Zderzak tylny na prowadnicy zębatkowej typu GAC, wyposażony w licznik cyfrowy 2

- Dla PBS2040 i 2540, regulowany od 25 do 500 mm: GAC-PZA-PBS-PZS
- Dla PVS2050M, regulowany od 60 do 500 mm: GAC-PZA-PBS-PZS
- Dla PVS3050-10MR, regulowany od 60 do 750 mm: PVS-GAC3



Stół pomocniczy dostosowany do zaginarki 3

- Długość: 2 090 x 1 500 mm
- Stół z podziałką ułatwiający trasowanie arkusza
- 3 poziomye składowania + 4 pojemniki
- Dla PBS: ETB2040
- Dla PVS: ETB2040VS

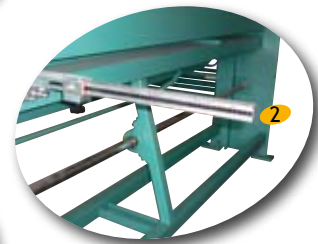




Wypożazenie dodatkowe dla PCX, PBS, PVS, PZX

Zderzak tylny na prowadnicy ślizgowej typu X

- Dla PCX2040, 2540 i PZX2040, 2 ramiona zderzaka regulowane od 40 do 500 mm PCXB2040 / PCXB2540 **1**
- Dla PCX2040, 2540 i PZX2040, dodatkowa podpora zderzaka PCXB2-2.5
- Dla PCX3040, 2 ramiona zderzaka regulowane od 60 do 500 mm PZA-GAS **2**



Zderzak tylny na prowadnicy zębatkowej typu GAC, wyposażony w licznik cyfrowy **3**

- Dla PCX3040, regulowany od 60 do 750 mm PVS-GAC3



Stół pomocniczy do zaginarki **4**

- Długość: 2 000 x 1 280 mm
Zderzak tylny na nastawnej prowadnicy ślizgowej, wyposażony w miarkę na całej swojej długości
- Dla PCX ETBX2040C
 - Dla PZX ETBX2040

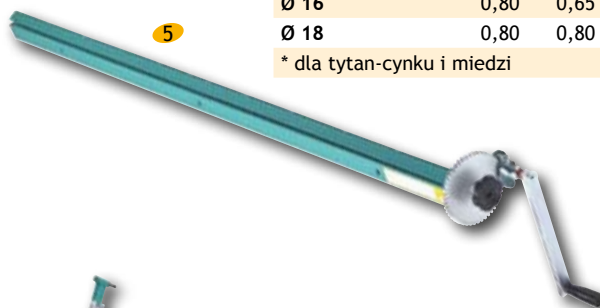


Zawijarka krawędziowa z przekładnią $\varnothing$ 14, 16, 18 mm typu ABH **5** (średnica do sprecyzowania przy zamówieniu)

- Dla PCX2040 i PZX2040 : ABH14-16-2040 / ABH18-2040
- Dla PCX2540 : ABH16-18-2540
- Dla PCX3040 : ABH16-3040 / ABH18-3040
- Dla PBS2040 : ABH14-16-2040BS / ABH18-2040BS
- Dla PBS2540 : ABH16-18-2540BS
- Dla PVS2050M : ABH14-16-2040VS
- Dla PVS3050-10MR : ABH16-3040VS / ABH18-3040VS

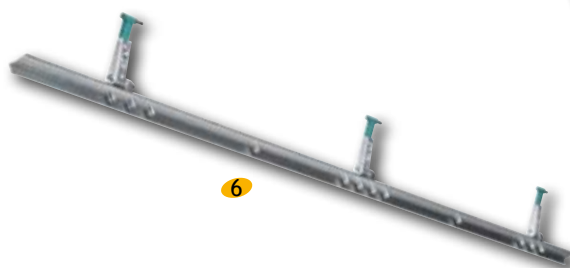
Maks grubość blachy * (mm):	2040	2540	3040
$\varnothing$ 14	0,65	-	-
$\varnothing$ 16	0,80	0,65	0,65
$\varnothing$ 18	0,80	0,80	0,80

* dla tytan-cynku i miedzi



Prowadnica dla nożyc krążkowych **6**

- Dla PCX2040 : RCX2040A
- Dla PCX2540 : RCX2540A
- Dla PCX3040 : RCX3040A
- Dla PZX2040 : RZX2040
- Dla PBS2040 : RGS2040A
- Dla PBS2540 : RGS2540A



Nożyce krążkowe CCM (należy przewidzieć prowadnicę) **7**

- Moduł z mocnego aluminium, poręczny i wytrzymały
- Nożyce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej - długa żywotność
- Prowadnica oraz 2 uchwyty gwarantujące precyzję cięcia
- Maksymalna grubość cięcia: 0,8 mm





Zaginarki segmentowe

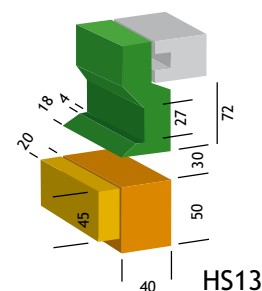
● Zaginarka typu HS13

- Segmentowana belka gnąca, dociskowa i podporowa
- Docisk realizowany za pomocą dźwigni
- Regulowana wysokość belki podporowej

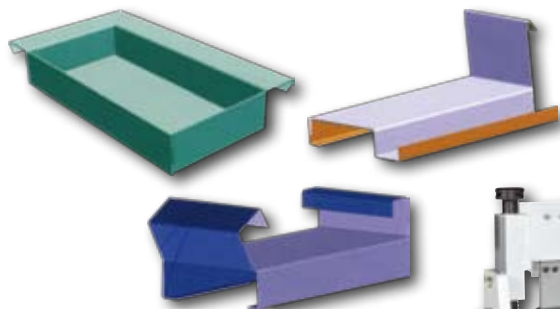
- Wyposażenie dodatkowe: komplet 4 kół HS13R



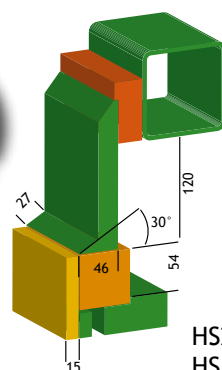
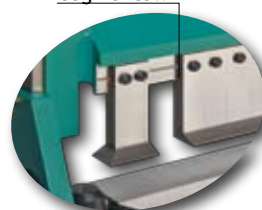
HS13



HS13



Szybki demontaż segmentów



HS23
HS33

● Zaginarki typu HS23 i HS33

- Segmentowana belka gnąca, dociskowa i podporowa 1
- Docisk realizowany za pomocą pedału nożnego
- Automatyczna blokada
- Zewnętrzne segmenty zakończone skosem
- Regulowana wysokość belki gnącej



HS23

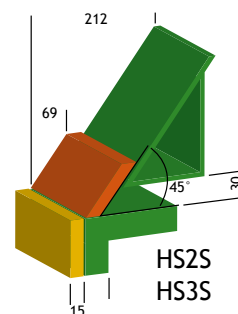


● Zaginarki typu HS2S i HS3S

- Segmentowana belka gnąca i dociskowa
- Docisk realizowany przez pedał nożny
- Automatyczna blokada
- Regulowana wysokość belki gnącej



HS2S



HS2S
HS3S

Parametry techniczne	HS13	HS23	HS33	HS2S	HS3S
Robocza długość gięcia (mm)	1 050	1 020	1 270	1 020	1 270
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	1,2	2	1,5	2	1,5
Maksymalny kąt gięcia	150°	150°	150°	135°	135°
Wysokość segmentów belki podporowej (mm)	50	54	54	-	-
Wysokość segmentów belki gnącej (mm)	45	70	70	70	70
Wysokość robocza segmentów (mm)	72	120	120	30	30
Wymiary (mm)	1 500 x 800	1 350 x 850	1 600 x 900	1 350 x 850	1 600 x 900
Masa (kg)	190	385	415	310	360
Szerokość klinów (mm)	25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 250, 250	25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 270	25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 270	25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 270	25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 270



Uniwersalne zaginarki elektryczne PTL

PTL

Zaginarka PTL jest przystosowana do prac blacharskich w budownictwie, wentylacji oraz wyrobach aluminiowych.

Jej sterowanie, całkowicie zmotoryzowane, sprawia, że maszyna jest szybka, elastyczna i łatwa w eksploatacji.



Wypożażenie standardowe

- Nożne sterowanie docisku belki górnej zapewnia umożliwia pracę z wolnymi rękoma
- Sterowanie belką gnącą za pomocą przycisku
- Elektromechaniczny ogranicznik kątowy od 0 do 145°
- 15-milimetrowa listwa belki gnącej w standardzie z możliwością wymiany na 30- i 40-milimetrową na życzenie
- Regulacja promienia gięcia
- Regulacja strzałki ugięcia belki gnącej oraz belki podporowej
- Wymienna listwa belki dociskowej o kącie 35° ułatwiająca produkcję profili „U”

Wypożażenie dodatkowe: strona 11

Parametry techniczne	PTL2050-15		PTL2550-12		PTL3050-10	
Długość robocza gięcia (mm)	2 050		2 550		3 050	
Maks. grubość blachy* (mm):	Listwa 15 mm	Listwa 30 mm	Listwa 15 mm	Listwa 30 mm	Listwa 15 mm	Listwa 30 mm
Miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	1,0	1,5	0,8	1,2	0,7	1,0
Aluminium, tytan-cynk (<15kg/mm ²)	1,5	2,0	1,2	1,8	1,0	1,5
Moc całkowita (kW)	1,75		1,75		1,75	
Wymiary bez tylnego zderzaka (mm)	2 705 x 620 x 1 190		3 205 x 620 x 1 190		3 705 x 620 x 1 190	
Masa brutto (kg)	1 200		1 400		1 600	

* Minimalna szerokość gięcia jest równa 12-sto krotności grubości blachy dla maksymalnych możliwości maszyny



Uniwersalne zaginarki elektryczne PTN

Elektryczna zaginarka PTN została specjalnie zaprojektowana, aby zwiększyć możliwości produkcyjne.

PTN EE: zaginarka elektryczna

- Elektryczna obsługa belki gnącej i dociskowej, sterowanie nożne

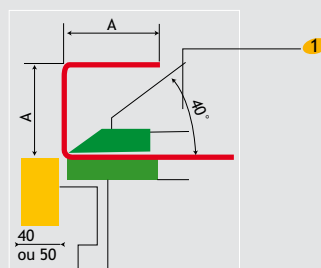
PTN TE: zaginarka z elektryczną belką gnącą

- Elektryczna obsługa belki gnącej
- Ręczny, równomierny docisk belki górnej za pomocą koła obrotowego



Wypożażenie standardowe dla PTN M, TE, EE

- Ręczny ogranicznik kątowy, z podziałką od 0 do 160°
- Listwa belki dociskowej nachylowana pod kątem 40°, ułatwiająca gięcie w „U”
- Listwa belki gnącej o szerokości 50 mm (PTN2050-40, 2550-30 i 3050-30) i 40 mm dla pozostałych modeli



A = minimum 12-sto krotność grubości blachy



Uniwersalne zaginarki elektryczne PTN

Parametry techniczne	PTN1050-30	PTN1550-30	PTN2050-20	PTN2050-30	PTN2050-40	PTN2550-20	PTN2550-30	PTN3050-20	PTN3050-30
Długość robocza gięcia (mm)	1050	1550	2050	2050	2050	2550	2550	3050	3050
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	3,0	3,0	2,0	3,0	4,0	2,0	3,0	2,0	3,0
Wymiary bez tylnego zderzaka (mm)	2 110 x 830 x 1 160	2 610 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 610 x 830 x 1 160	3 610 x 830 x 1 160	4 110 x 830 x 1 160	4 110 x 830 x 1 160
Masa brutto (kg)	1 250	1 650	1 900	2 400	2 800	2 850	3 100	3 100	3 400
Szerokość listwy gnącej (mm)	40	40	40	40	50	40	50	40	50
Moc całkowita (kW)	1,5	1,5	1,5	2,2	3,0	2,2	3,0	2,2	3,0
Wersje									
M (ręczna)	✓	✓	✓						
TE (elektryczne gięcie)	✓	✓							
EE (elektryczny docisk i gięcie)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

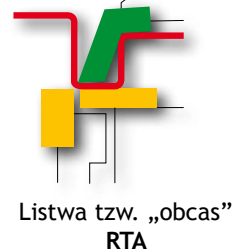
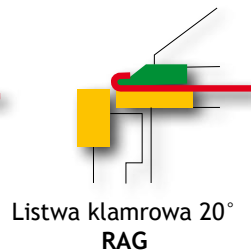
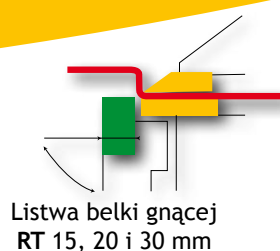
Uwaga: promień gięcia jest równy 3- krotności grubości blachy przy maksymalnej zdolności. Minimalna szerokość gięcia jest równa 10-cio krotności grubości blachy

Specjalne listy gnące dla PTN M, TE, EE

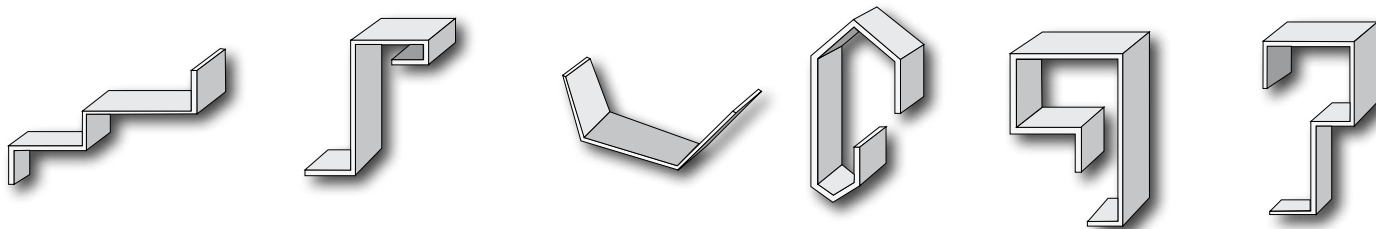
Listwy do gięć specjalnych

Korzystanie z tych listew zmniejsza możliwości maszyny o:

- 30% dla listwy RT30, RTA, RTO
- 50% dla listwy RAG, RT20, RTB (na życzenie)
- 60% dla listwy RT10 i RT15



Przykłady gięć zrealizowanych przy użyciu dostępnych listew

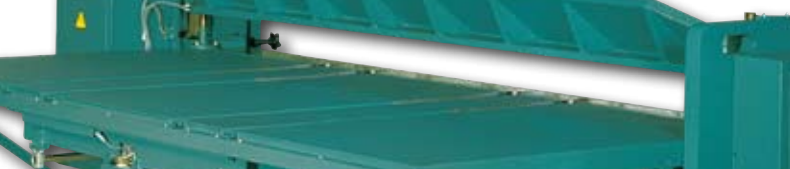


Szerokość i liczba segmentów według modelu zaginarek PTN

Typ maszyny	Liczba i szerokość segmentów (mm)																			
	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	100	120	150	200	250	300	400	500	550	
PTN1050	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	-	-	-	-	
PTN1550	-	1	1	1	2	1	2	2	-	1	1	2	2	2	-	-	-	-	-	
PTN2050	-	1	1	1	2	1	2	2	-	1	1	2	2	2	-	-	-	1	-	
PTN2550	4	2	2	2	2	2	4	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	
PTN3050	-	-	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	



Pulpit sterowniczy umieszczony jest z przodu maszyny. Pozwala on odczytywać pozycję zderzaka.

- 
- na środku maszyn

Pozwala on na połączenie operacji zaginania, luzowania belki dociskowej oraz powrotu belki gnącej do pozycji początkowej

- 25% zysku wydajności
- Pozwala operatorowi na pracę na środku maszyn

- Od 25 do 500 mm dla modeli o długościach 1 050, 1 550 i 2 050 mm
- Od 25 do 750 mm dla modeli o długościach 2 550 i 3 050 mm



- Możliwość pracy w trybie ręcznym i automatycznym
- Kolorowy, dotykowy 6" ekran dotykowy
- Szybkie programowanie
- Pamięć wewnątrz pozwalająca na zapis 2 000 programów, każdy do 20 gięć
- Zliczanie i odliczanie liczby sztuk produkcyjnych
- Szybkie i nieograniczone powielanie programu
- Zarządzanie obrotem i/lub odwróceniem arkusza
- Automatyczna korekta kąta gięcia w funkcji elastyczności materiału (rodzaj, grubość)
- Dostęp chroniony hasłem w zależności od statusu operatora (programowanie, używanie programów)
- Zarządzanie serwisowaniem maszyny (automatyczne przypomnienia o zabiegach okresowych, historia wykonanych interwencji)
- Elektryczny zderzak tylny od 12 do 750 mm ze stołem podporowym, prędkość posuwu 65 mm/ BAE
- Automatyczny cykl gięcia **CAP**



#1	Size	Angle	Inv	Ret	SNV P1 NG
1	200.0	25			6
2	300.0	2			6
3	11.9	0			6
4	11.9	0			6
5	11.9	0			6
6	11.9	0			6



Uniwersalna zaginarka PTS

PTS

Uniwersalna zaginarka PTS w 3 i 4 metrach długości, o zdolności od 1 do 1,5 mm, z graficznym sterowaniem cyfrowym pozwalającym na szybkie i intuicyjne programowanie gięcia.



Parametry techniczne	PTS3100	PTS4100
Robocza długość gięcia (mm)	3 100	4 100
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²) z listwą 25 mm	1,5	1,0
Wysokość stołu podporowego (mm)	830	830
Kąt listwy belki dociskowej	20°	
Prześwit belki dociskowej (mm)	130	
Wymienna listwa belki gnącej, szerokość (mm)	10, 15 lub 25	
Zasilanie elektryczne	400V trójfazowe + Z + N	
Moc całkowita (kW)	3,0	4,0
Wymiary z tylnym zderzakiem (mm)	4 260 x 1 778 x 1 650	5 260 x 1 778 x 1 650
Masa brutto (kg)	2 700	3 300

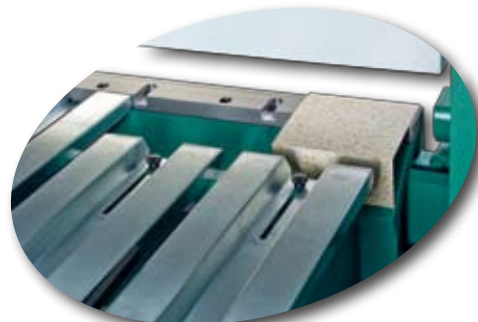
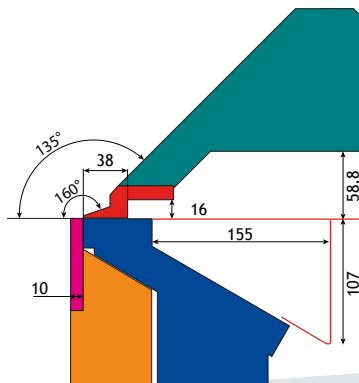


Elektryczny zderzak tylny

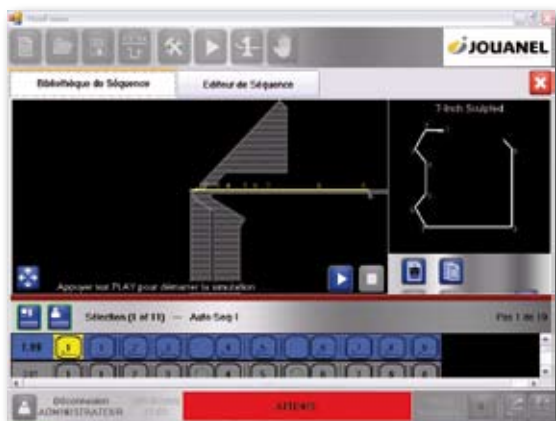
Specjalne listwy belki dociskowej: prosimy o kontakt



Kurtyna świetlna



Możliwość przesunięcia zderzaka



Symulacje gięć do wyboru przez operatora



Biblioteka profili

• Sterowanie cyfrowe z dynamicznym systemem graficznym

- Ekran dotykowy 15" dynamicznej grafiki z ruchomą osłoną ochronną
- Różne hasła dostępu dla programowania, serwisowania i pracy
- Stanowisko pracy wyposażone w kurtyny świetlne, pozwalające na gięcie blachy przy zachowaniu pełnego bezpieczeństwa (norma CE 2009)
- Zarządzanie serwisowaniem maszyny
- Automatyczna analiza możliwości wykonania profilu
- Realizacja programów na komputerze jako opcja. Prosimy o kontakt
- Możliwość zapisu programów na nośniku danych USB (PenDrive)
- Biblioteka profili
- Automatyczne tworzenie programów przy udziale programu CAD
- Automatyczne zarządzanie pozycją belki dociskowej (otwieranie i zamykanie)
- Regulator prędkości belki gnącej i automatyczna korekta kąta gięcia według materiału i jego grubości (90°/s)
- Powielanie i modyfikacja programów
- Zaginanie na okrągło poprzez docisk belki górnej, wybór 3 jakości gięcia
- Symulacja gięcia z kalkulacją antykolizyjną
- Automatyczne zarządzanie obrotem i odwróceniem arkusza
- Zliczanie i odliczanie zrealizowanych sztuk
- Elektryczny zderzak tylny z automatycznym wariatorem prędkości
 - dokładność $\pm 0,1$ mm
 - automatyczny regulator prędkości
 - 12 palców
 - zakres przesuwu od 12 do 750 mm
 - Prędkość przesuwu 300 mm/s



Edycja profilu



Kalkulacja antykolizyjna



NOWOŚĆ: Kontrola i automatyczna korekta kąta gięcia

- | | |
|---|---|
| <p>Init</p>  | <p>Alarmes</p>  |
| <p>Manuel</p>  | <p>Execution</p>  |
| <p>Maintenance</p>  | <p>Programmation</p>  |

	1	1	
Waves	Angle	Inv	Ret
1	200.0	25	6
2	300.0	2	6
3	11.9	0	6
4	11.9	0	6
5	11.9	0	6
6	11.9	0	6

Sterowanie cyfrowe SIEM-PRO

- ## Sterowanie cyfrowe z dynamiczną grafiką PGL-GRAPH

-

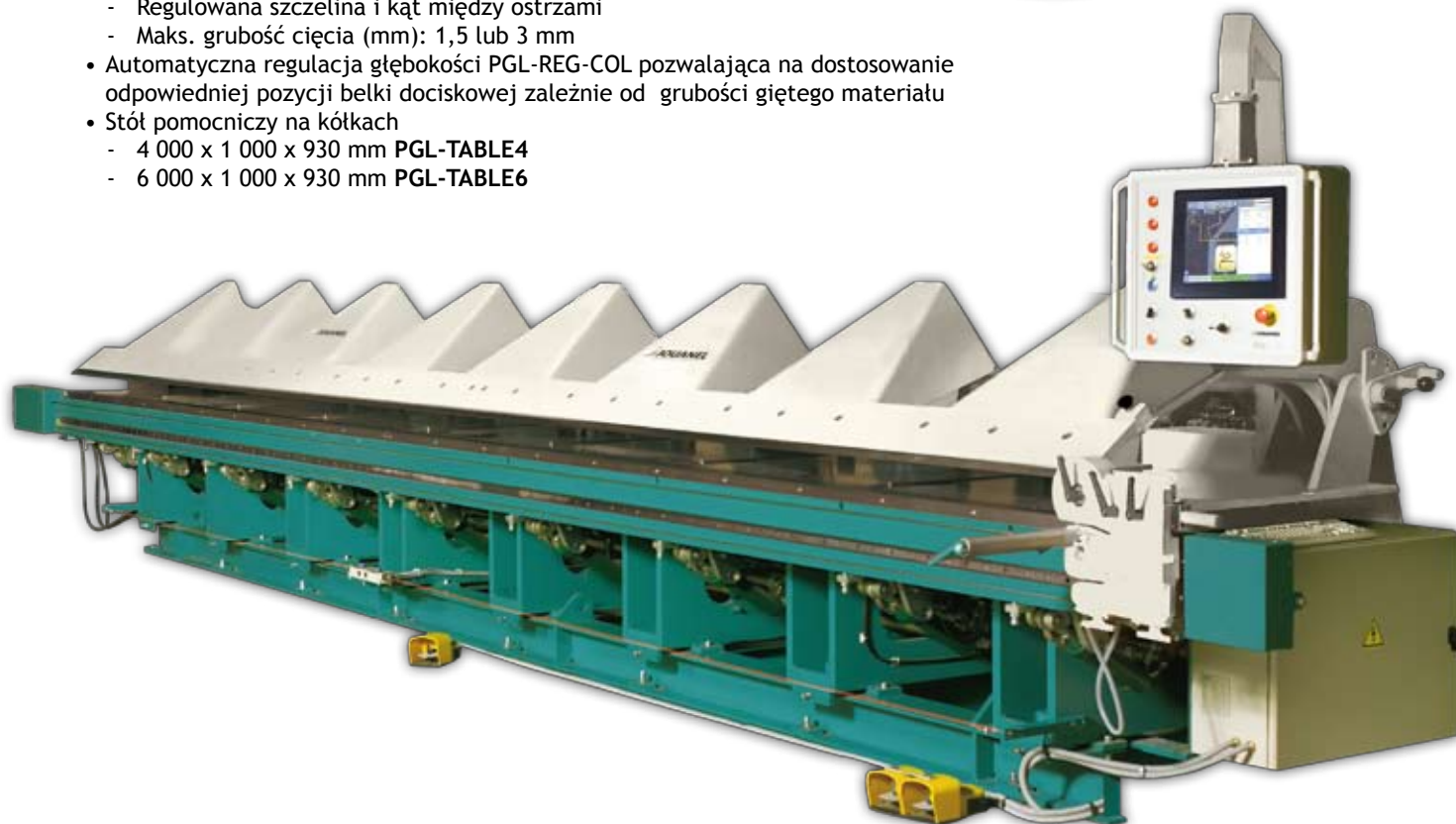


Edycja profilu



Wypożenie dodatkowe

- Hydrauliczne nożyce krążkowe PGL-COUT
 - Wyposażone w zdejmowany wspornik do cięcia szerokich arkuszy
 - Regulowana szczelina i kąt między ostrzami
 - Maks. grubość cięcia (mm): 1,5 lub 3 mm
- Automatyczna regulacja głębokości PGL-REG-COL pozwalająca na dostosowanie odpowiedniej pozycji belki dociskowej zależnie od grubości giętego materiału
- Stół pomocniczy na kółkach
 - 4 000 x 1 000 x 930 mm PGL-TABLE4
 - 6 000 x 1 000 x 930 mm PGL-TABLE6



Model	Długość robocza gięcia (mm)	Maks. grubość blachy* (mm):	Moc (kW)	Masa (kg)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Szerokość belki gnącej (mm)	Siła docisku (T)
PGL4000-1	4 050	1,0	2,3	3 100	4 350	1 700	1 500	15/30	7,6
PGL4000-15	4 050	1,5	4,5	3 500	4 350	1 700	1 500	15/30	13,9
PGL4000-2	4 050	2,0	7,5	3 600	4 350	1 700	1 500	15/30	24,6
PGL4000-3	4 050	3,0	9,0	5 200	4 350	1 700	1 500	15/40	31,2
PGL6000-15	6 050	1,5	11,0	4 400	6 350	1 700	1 500	15/30	21,1
PGL6000-2	6 050	2,0	7,5	7 500	6 350	1 700	1 500	15/30	38,6
PGL6000-3	6 050	3,0	15,0	8 200	6 350	1 700	1 500	15/40	43,9
PGL8000-15	8 050	1,5	15,0	7 000	8 350	1 700	1 500	15/30	24,2
PGL8000-2	8 050	2,0	9,5	7 500	8 350	1 700	1 500	15/30	49,3
PGL8000-3	8 050	3,0	18,0	11 000	8 350	1 700	1 500	15/40	63,1
PGL10000-15	10 050	1,5	9,0	7 700	10 350	1 700	1 500	15/30	30,8
PGL10000-2	10 050	2,0	15,0	9 400	10 350	1 700	1 500	15/30	60,1
PGL10000-3	10 050	3,0	22,0	10 400	10 350	1 700	1 500	15/40	83,6
PGL12000-2	12 050	2,0	22,0	10 900	12 400	1 700	1 500	15/30	74,4
PGL12000-3	12 050	3,0	30,0	17 200	12 400	1 700	1 500	15/40	99,8

Uwaga: przy maksymalnych możliwościach promień gięcia jest równy 3- krotności grubości blachy. Minimalna szerokość gięcia jest równa 10- krotności grubości blachy

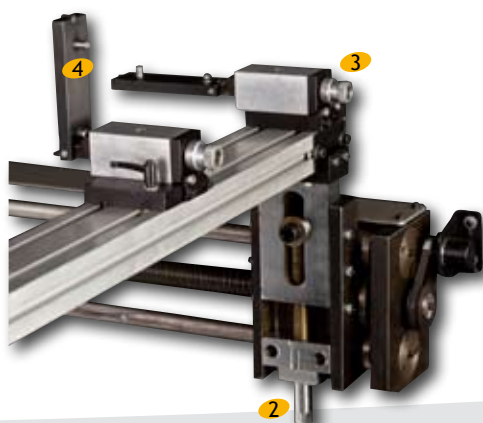
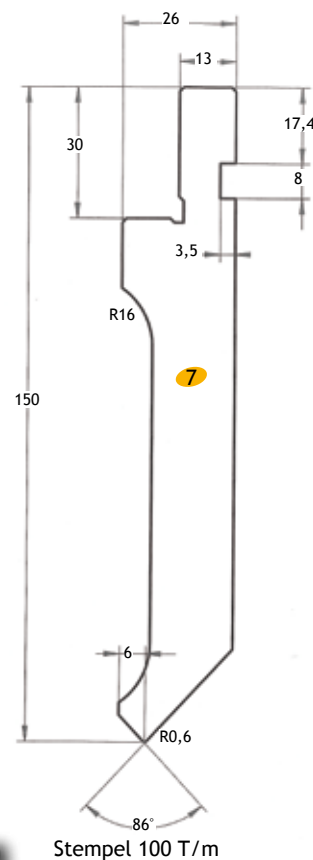
* dla blachy o twardości < 40 kg/mm²



Wyposażenie standardowe

Belka skrętna szeroko gabarytowa zapewniająca równoległość śrub kulowych podczas opuszczania pod ciśnieniem. Ponadto:

- Stół pomocniczy z możliwością demontażu, dostosowany do dużego nacisku - długa żywotność
- Blok hydrauliczny z podwójnym zabezpieczeniem oraz regulowanym naciskiem
- Regulowane podpory przednie zapewniające komfort pracy **1**
- Zderzak tylni zamontowany na suwnicy. Jest on regulowany względem wysokości (oś Z) **2**, regulacja głębokości jest ustawiana za pomocą śruby mikrometrycznej **3** zapewniając doskonałą precyzję. Możliwość podnoszenia palców zderzaka **4**
- Szybka i bezwysiłkowa zmiana matrycy **5**
- Programator w dwuosiowy X i Y, 19 programów x 19 gięć **6**
- Matryca multi-V (patrz detale)
- Stempel gnący o długości 550 mm lub 800 mm w zależności od modelu **7**
- Kurtyny świetlne zapewniające bezpieczeństwo pracy **8**
- Sterowanie za pomocą pedału nożnego **9**
- Zasilanie 400V trójfazowe + neutralny + ziemia
- Mocowanie stempla typu PROMECAM





Prasy krawędziowe PPS - parametry techniczne

Oznaczenie	Długość robocza (mm)	Siła docisku (ton)	Odległość między siłownikami (mm)	Głębokość gardła (mm)	Długość skoku stempla (mm)	Prześwit (mm)	Wysokość stołu (mm)	Zakres przesuwu zderzaka tylnego (mm)	Ilość palców zderzaka	Moc silnika (kW)	Prędkość najazdowa (mm/s)	Prędkość robocza (mm/s)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Waga (kg)
PPS1030	1100	30	800	250	120	340	800	5-500	2	4,0	80	10	1500	1350	1650	1980
PPS2050	2200	50	1800	250	120	340	800	5-600	2	5,5	80	10	2700	1450	1950	3200
PPS3080	3200	80	2650	320	120	370	900	5-600	4	7,5	80	10	3700	1550	2210	5100
PPS3120	3200	120	2650	320	150	370	900	5-600	4	11,0	80	10	3700	1650	2350	7200
PPS3160	3200	160	2650	320	150	410	900	5-600	4	11,0	80	9	3700	1700	2450	8650
PPS3200	3200	200	2650	320	200	470	1050	5-600	4	15,0	80	9	3700	1850	2450	11200
PPS3250	3200	250	2650	320	200	470	1050	5-600	4	18,5	80	9	3700	1850	2800	12500
PPS3300	3200	300	2650	350	250	570	1150	5-800	4	25,0	80	9	3700	2050	3400	19500
PPS3400	3200	400	2650	350	250	570	1200	5-800	4	30,0	80	9	3700	2150	3450	21000
PPS4120	4100	120	3100	320	150	370	900	5-600	4	11,0	80	10	4600	1700	2450	9200
PPS4160	4100	160	3100	320	150	410	900	5-600	4	11,0	80	9	4600	1700	2500	10500
PPS4200	4100	200	3100	320	200	470	1050	5-600	4	15,0	80	9	4600	1850	2800	13500
PPS4250	4100	250	3100	320	200	470	1050	5-600	4	18,5	80	9	4600	1850	2850	14650
PPS4300	4100	300	3100	350	250	570	1150	5-800	4	25,0	80	9	4600	2050	3400	21250
PPS4400	4100	400	3100	350	250	570	1150	5-800	4	30,0	80	9	4600	2150	3450	24300
PPS4500	4100	500	3100	350	250	570	1000/700	5-800	4	30,0	80	9	4600	2300	3550	31000
PPS6160	6100	160	5100	320	200	450	1000	5-600	4	11,0	80	9	6600	1850	2950	15500
PPS6200	6100	200	5100	320	200	540	1100	5-800	4	15,0	80	9	6600	1950	3180	19520
PPS6250	6100	250	5100	320	200	540	1500	5-800	4	18,5	80	9	6600	1950	3250	22340
PPS6350	6100	350	5100	350	250	550	1000/700	5-800	4	30,0	80	9	6600	2150	3600	29200
PPS6450	6100	450	5100	350	250	630	1000/900	5-800	4	30,0	80	9	6600	2300	3650	39520
PPS6550	6100	550	5100	400	300	630	1100/1000	5-800	4	30,0	80	9	6600	2350	3900	48650

Wyposażenie dodatkowe

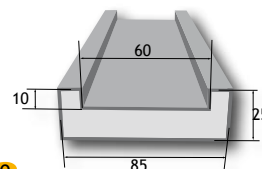
- 2-osiowe sterowanie CNC **DELEM PPS-DA41** oferuje kompletną i łatwą w obsłudze konfigurację, modyfikację oraz zapis położenia osi śrub kulowych jak również zderzaka tylnego.



- Ekran 4,7" monochromatyczny
- Sterowanie zderzakiem tylnym
- Bezpośrednie programowanie kąta
- Korekta kąta według używanego materiału
- Ustawienia narzędzi i biblioteki
- 100 programów
- 25 zagięć w jednym programie
- Licznik elementów

- Stół o szerokość 60 mm, przystosowany do matryc samocentrujących:

Długość = 1 020 mm : **PPS-T1100B60**
 2 100 mm : **PPS-T2100B60**
 3 100 mm : **PPS-T3100B60**
 4 100 mm : **PPS-T4100B60**



- Standardowy stempel dzielony (segmentowy) długości 800mm
 Segmenty: 100, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 265, 100 mm **POIN-S86-0.6F 7** lub **POIN-S24-0.5F 10**



- Stempel 24°, promień 0,5 mm, długość 550 lub 800 mm według modelu **10**
- Ręczna kompensacja strzałki ugięcia z odnośnikiem pozycji, długość zależna od maszyny: **PPS-BM 11**
- Szybkie mocowanie stempla **PPS-SR**



- Dodatkowe palce zderzaka tylnego
- Narzędzia i zabezpieczenia dla wrażliwych materiałów jak np. powlekanej stali
- Inne potrzeby: prosimy o konsultację



Zawijarki krawędziowe (wulsztanga)

Elektryczne zawijarki krawędziowe BAGPRO2, BAGPRO3, BAGPRO4

Elektroniczna regulacja czasu cyklu roboczego oraz możliwość zerowania pozycji wałka zwijającego pozwala operatorowi na dokładne ustawienie długości zawinięcia oraz wytwarzanie powtarzalnych elementów z doskonałą precyzją.

Wypożenie standardowe

- Urządzenie do zagniatania, pozwala na wykonanie tej operacji bezpośrednio na maszynie (oprócz BAGPRO4)
- Elektroniczna regulacja długości cyklu roboczego
- Maszyna dostarczana w standardzie z następującymi wałkami zawijającymi:
BAGPRO2 Ø14 mm, **BAGPRO3** Ø16 mm i **BAGPRO4** Ø18 mm
- Stół przedni
- Sterowanie nożne

Przewagi techniczne

- Uwolnienie boczne pozwala łatwo usunąć zawinięcie bez konieczności wyciągania wałka
- Szybkość wykonania
- Komfort pracy
- Regularność produkcji
- Szybka regulacja

Wypożenie dodatkowe

- Inne średnice wałków zawijających

Ręczne zawijarki krawędziowe BAG2040MP, BAG2300MP, BAG3030MP

- Napęd z przekładnią pozwala pracować samemu ❶
- W standardzie maszyny są wyposażone w wałki:
• Ø14 mm dla 2040, Ø16 mm dla 2300 i Ø16 mm dla 3030
- Urządzenie do zagniatania ❷
- Duża regularność zawinięcia ❸

Parametry techniczne	BAG2040MP	BAG2300MP	BAG3030MP
Masa (kg)	120	130	220
Wymiary (mm)	2 400 x 700 x 1 300	2 800 x 800 x 1 300	3 400 x 800 x 1 300
Ø wałków zawijających (mm)	12, 14, 16, 18, 20, 24, 28	16, 18, 20, 24	16, 18, 20, 24

Ręczna zawijarka krawędziowa BAG1020MD

- Wyposażona w standardzie w wałek zawijający Ø 14 mm

Wypożenie dodatkowe

- Dwie podpory PM ❹
- Wałki zawijające: BAG12-1020MD, BAH14-1020, BAH16-1020, BAH18-1020, BAG20-1020MD, BAG22-1020MD, BAG24-1020MD



Uwolnienie boczne :
patent JOUANEL



Maksymalna grubość zawijanej blachy dla maszyn ręcznych
oraz elektrycznych (mm)

Średnica wałka (mm)	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18 i większe
Długość robocza (mm)	2040	2040	2040 3040	2040 3040 4000
Tytan-cynk / miedź	0,65	0,8	0,8 0,65	0,8 0,8 0,8
Stal nierdzewna	0,4	0,4	0,5 0,4	0,5 0,5 0,5
Stal galwanizowana	0,5	0,63	0,7 0,53	0,75 0,63 0,63

Parametry techniczne	BAGPRO2	BAGPRO3	BAGPRO4
Masa (kg)	310	465	620
Wymiary (mm)	2 600 x 1 100 x 1 120	3 600 x 1 100 x 1 120	4 500 x 1 100 x 1 120
Zasilanie	220V jednofazowe	220V jednofazowe	220V jednofazowe
Ø wałków zawijających (mm)	12, 14, 16, 18, 20, 24, 28	16, 18, 20, 24, 28	18, 20, 24



BAG1020MD
z podporami



● Gilotyny dźwigniowe typu CL

Gilotyna dźwigniowa jest idealną maszyną dla osób pracujących z cynkiem i innymi metalami kolorowymi. Łatwe do wykonania cięcie trasowane dzięki dobrej widoczności ostrzy. Kształt ostrzy pozwala na cięcie małych wymiarów z szybkim tempie.

● CL1020-15C

- Ruchomy zderzak kątowy
- Ręczny docisk blachy z systemem blokującym
- Dźwignia zrównoważona przed przeciwwagę
- Zderzak na suwnicy zębatkowej regulowany za pomocą koła ręcznego



● CL2030-10

- Dwie półki pozwalają oszczędzić miejsce składowania arkuszy, szer. 750 mm
- Regulacja zderzaka na suwnicy zębatkowej jest szybka, precyzyjna i wygodna dla operatora, poprzez koło obrotowe z licznikiem cyfrowym 1
- Wyważona dźwignia dzięki zastosowaniu siłownika pneumatycznego
- Stół pomocniczy wielkowymiarowy



Parametry techniczne	CL1020-15C	CL2030-10
Długość robocza cięcia (mm)	1020	2030
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²) *	0,4 - 1,5	0,4 - 1,0
Wymiary (mm)	1700 x 1100 x 1150	2600 x 1100 x 1800
Wymiary stołu (mm)	1 000 x 700	2 200 x 800
Masa (kg)	380	484
Zakres skoku zderzaka (mm)	20-500	40-500
Zderzak kątowy (mm)	700	700
Wysokość stołu (mm)	780	850

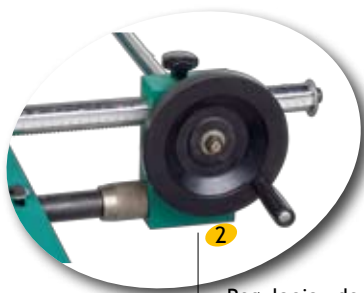
* minimalna - maksymalna



Ręczne nożyce gilotynowe CGMC

● Nożyce gilotynowe CGMC

- Automatyczny docisk blachy **1**
- Zderzak tylny na suwnicy zębatkowej z podziałką od 15 do 500 mm **2**, wyposażony w podtrzymanie blachy w odległości 80 mm od ostrza
- Ruchomy wspornik blachy z przodu maszyny
- Stół przedni o szerokości 300 mm z trzema podziałkami milimetrowymi
- Wysokość stołu 680 mm
- Jednolite ostrza z możliwością ich odwrócenia



Regulacja zderzaka tylnego za pomocą koła obrotowego

● Wyposażenie dodatkowe

- Odbiór ściętych arkuszy z przodu maszyny, na 4 kołach jezdnych CGMC-BR **3**

Parametry techniczne	CGMC1050-15	CGMC2030-10
Robocza długość cięcia (mm)	1 050	2 030
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)*	0,4 - 1,5	0,4 - 1,0
Masa (kg)	370	504
Wymiary (mm)	1 550 x 1 250	2 400 x 1 250

* minimalna - maksymalna





Ręczne nożyce gilotynowe CGM

● Nożyce gilotynowe CGM

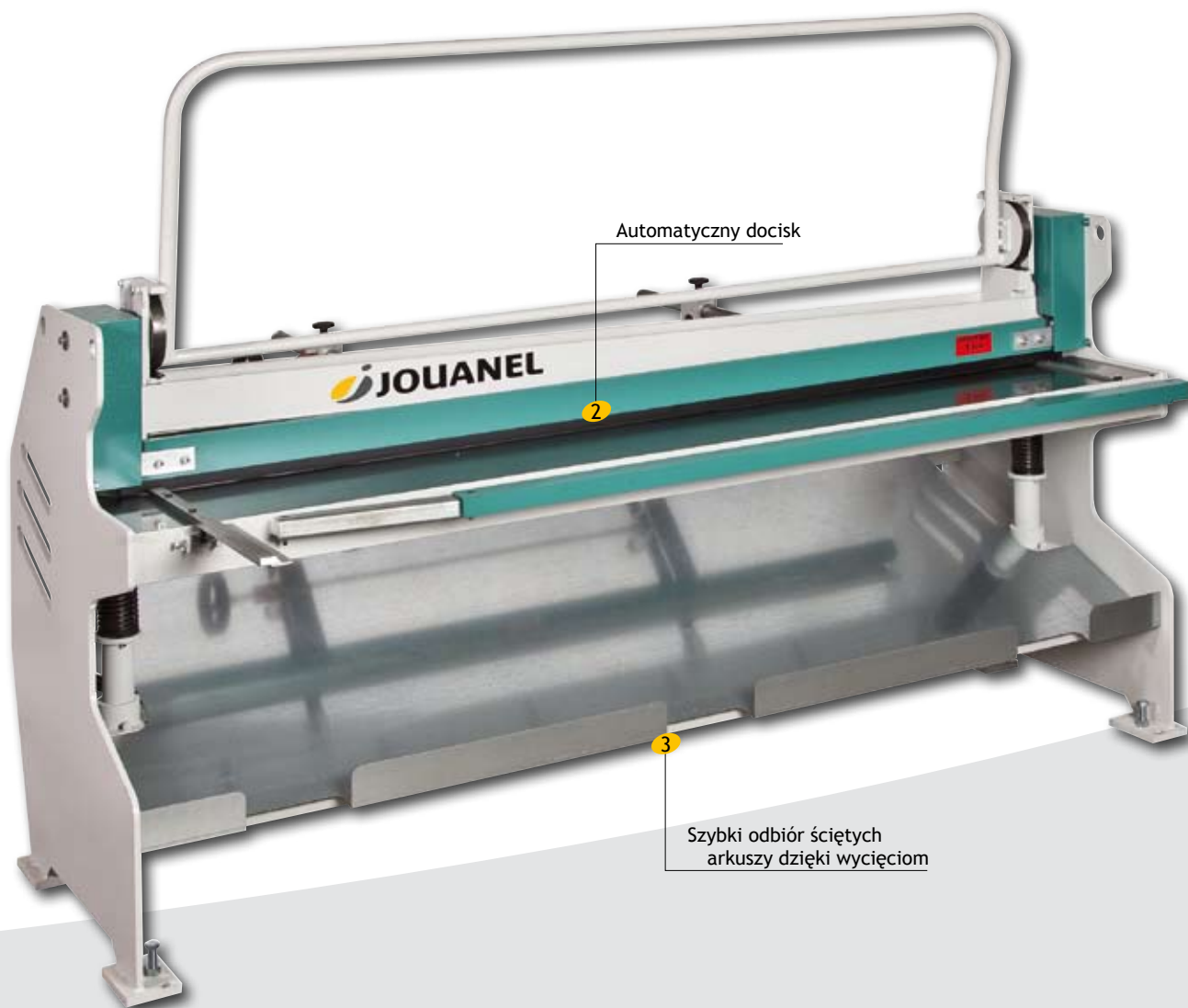
- Stół o szerokości 300 mm z prostokątnym zderzakiem z podziałką do 650 mm
- Wydrążenia w stole co 10 mm, dla dokładniejszego pozycjonowania arkusza
- Zderzak tylny na suwnicy zębatkowej z licznikiem cyfrowym o skoku od 15 do 500 mm gwarantuje perfekcyjną równoległość cięcia **1**
- Ruchomy wspornik blachy z przodu maszyny do pracy z dużymi arkuszami
- Automatyczny docisk blachy wyposażony w gumowy ochraniacz w celu uniknięcia znakowania arkuszy **2**
- Jednolite ostrza z możliwością ich odwrócenia
- Odbiór ściętych arkuszy z przodu maszyny **3**

Parametry techniczne	CGM2030-10	CGM2300-8
Długość robocza cięcia (mm)	2 030	2 300
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)*	0,4 - 1,0	0,4 - 0,8
Wymiary (mm)	2 400 x 1 360 x 1 250	2 650 x 1 600 x 1 250
Masa (kg)	590	700

* minimalna - maksymalna



Zderzak tylny na suwnicy zębatkowej z cyfrowym czytelnikiem pozycji



Szybki odbiór ściętych arkuszy dzięki wycięciom



● Nożyce gilotynowe CGM3030-12

- Stół o szerokości 300 mm i wysokości 880 mm, z prostokątnym zderzakiem z podziałką do 750 mm
- Wydrążenia w stole co każde 10 mm, dla dokładniejszego pozycjonowania arkusza
- Ruchomy wspornik blachy z przodu maszyny do pracy z dużymi arkuszami
- Automatyczny docisk blachy wyposażony w gumowy ochraniacz w celu uniknięcia znakowania arkuszy
- Jednolite, odwracalne ostrza
- Boczne dźwignie z przekładniami zmniejszające wysiłek operatora
- Odbiór ściętych arkuszy z przodu maszyny

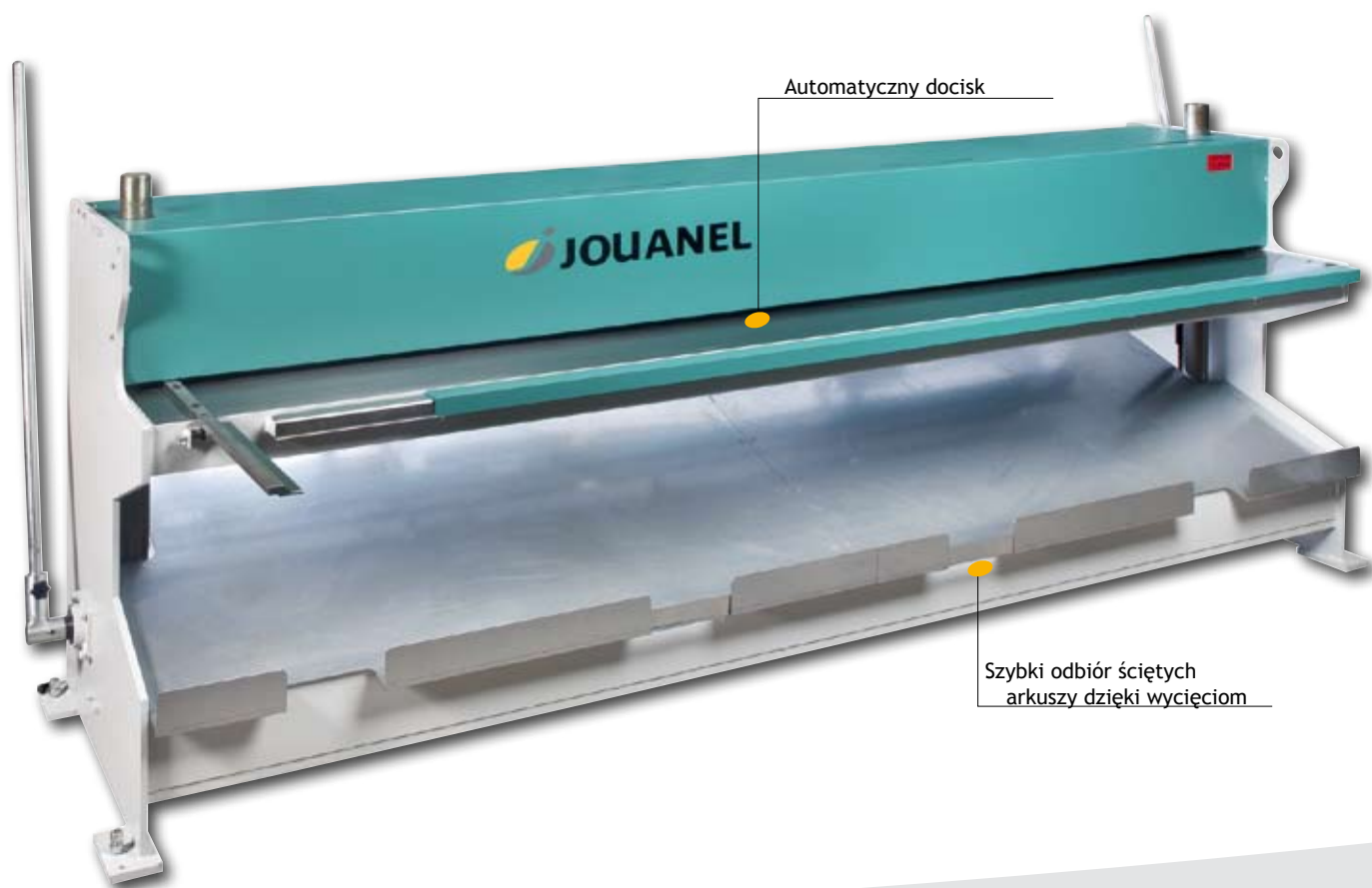


● Wyposażenie dodatkowe

- Tylny zderzak na suwnicy zębatkowej z licznikiem cyfrowym o skoku od 15 do 500 mm CGM3030-GAC500
- Tylny zderzak na suwnicy zębatkowej z licznikiem cyfrowym o skoku od 15 do 750 mm CGM3030-GAC750

Parametry techniczne	CGM3030-12
Długość robocza cięcia (mm)	3 030
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)*	0,4 - 1,2
Wymiary (mm)	3 420 x 1 860 x 1 310
Masa (kg)	1 050

* minimalna - maksymalna





● Nożyce gilotynowe CGS

CGS została idealnie dostosowana do wymogów przedsiębiorstw blacharskich, metaloplastyki, serwisów technicznych, szkolnictwa zawodowego i innych.

Maszyna jest produkowana w długościach od 1 do 3 metrów.

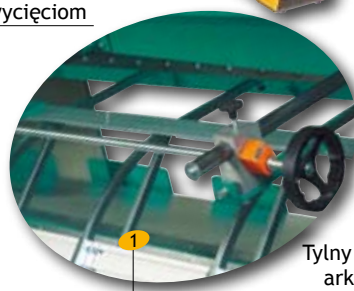
● Przewagi techniczne

- Tylny zderzak na suwnicy zębatkowej o skoku od 15 do 500 mm z licznikiem cyfrowym gwarantuje perfekcyjną równoległość cięcia
- Ruchomy wspornik blachy z przodu maszyny do pracy z dużymi arkuszami
- Automatyczny docisk blachy wyposażony w gumowy ochroniacz zapobiegający rysowaniu arkuszy
- Odbiór ściętych arkuszy z przodu maszyny
- Sterowanie nożne
- Jednolite ostrza z możliwością ich odwrócenia
- Stół o szerokości 300 mm z prostokątnym zderzakiem z podziałką do 650 mm
- Wydrążenia w stole co 10 mm, dla dokładniejszego pozycjonowania arkusza
- Oświetlenie linii cięcia
- Licznik cięć z możliwością zerowania
- Zgodność z normami UE



● Wyposażenie dodatkowe

- Elektryczny, tylny zderzak ze sterowaniem z przodu maszyny, z dokładnością $\pm 0,1$ mm, pozwala na wygodne wykonywanie precyzyjnych cięć CGS-BAS
- Tylny zderzak w wersji ręcznej i elektrycznej może być wyposażony we dodatkowy wspornik arkusza, co znacznie ułatwia pracę z arkuszami o dużych szerokościach i blachami cienkimi **CGS-PST 1**
- Tylny wspornik w standardzie w **CGI4030-10**



Tylny wspornik arkusza

Parametry techniczne	CGS1030-20	CGS1530-20	CGS2030-15	CGS2530-12	CGS3030-12	CGI4030-10
Długość robocza cięcia (mm)	1 030	1 530	2 030	2 530	3 030	4 030
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²) *	0,4 - 2,5	0,4 - 2,0	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,4 - 1,2	0,4 - 1,0
Wymiary (mm)	1 340 x 1 340 1 240	1 840 x 1 340 1 240	2 370 x 1 370 1 240	2 900 x 1 370 1 240	3 370 x 1 370 1 240	4 340 x 1 340 1 240
Masa (kg)	1 020	1 250	1 270	1 446	1 610	2 700
Moc (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Zasilanie **	400 V tri + N	400 V tri + N	400 V tri + N	400 V tri + N	400 V tri + N	400 V tri + N
Tempo (ilość cięć/min)	26	26	26	26	26	26
Kąt cięcia	1,7	1,7	1,5	1,5	1,5	1,5

* minimalna - maksymalna

** wybór napięcia do sprecyzowania przy zamówieniu



Wahadłowe gilotyny hydrauliczne CHS

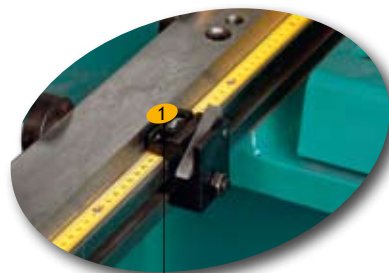
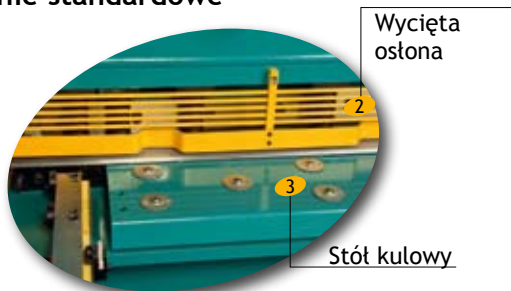
● Gilotyna typu CHS

- Automatyczna, elektryczna regulacja szczeliny między ostrzami po wyborze grubości materiału
- Elektryczny zderzak tylny od 20 do 900 lub 1000 mm (według modelu), chowany na końcu przesuwu, z wyświetlaczem cyfrowym
- 4 ostrza ze stali poddanej obróbce cieplnej
- Automatyczna korekta luzów między śrubą i nakrętką zderzaka tylnego
- Automatyczny regulator prędkości w funkcji zaprogramowanego przemieszczenia
- Zliczanie, odliczanie cięć
- Licznik sumujący
- Programator z 650 programami, 10 sekwencji na program (zderzak tylny oraz liczba sztuk)
- Możliwa praca w trybie ręcznym
- Ekran dotykowy 6"
- Licznik godzinowy przypominający o serwisowaniu maszyny
- Hasła dostępu dla administratora i użytkownika
- Tryb cięcia ciągłego z programowaniem czasowym opuszczania ostrzy
- Oświetlenie linii cięcia
- Długość cięcia regulowana potencjometrem
- Fotokomórkowe bariery ochronne zabezpieczające dostęp do tylnej części maszyny
- Prostokątny zderzak przedni, dł. 1 m z podziałką **1**
- Przedni wspornik dł. 1 m **4**
- Stół kulowy **3**
- Wycięta osłona umożliwiająca cięcie wąskich arkuszy **2**
- Zgodność z normami CE
- Dostarczona z pełnym zbiornikiem oleju

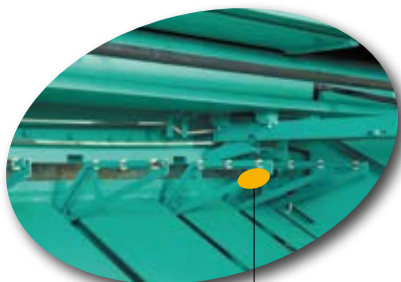
● Gilotyna typu CHS RM

- Ręczna regulacja szczeliny między ostrzami z boku maszyny **5**
- Elektryczny zderzak tylny od 20 do 900 lub 1000 mm (według modelu), chowany na końcu przesuwu, z wyświetlaczem cyfrowym
- Długość cięcia regulowana potencjometrem
- Oświetlenie linii cięcia
- 4 ostrza ze stali poddanej obróbce cieplnej
- Fotokomórkowe bariery ochronne zabezpieczające dostęp do tylnej części maszyny
- Prostokątny zderzak przedni, dł. 1 m z podziałką **1**
- Przedni wspornik 1 m **4**
- Stół kulowy **3**
- Wycięta osłona umożliwiająca cięcie wąskich arkuszy **2**
- Zgodność z normami CE
- Dostarczona z pełnym zbiornikiem oleju

● Wyposażenie standardowe



● Wyposażenie dodatkowe

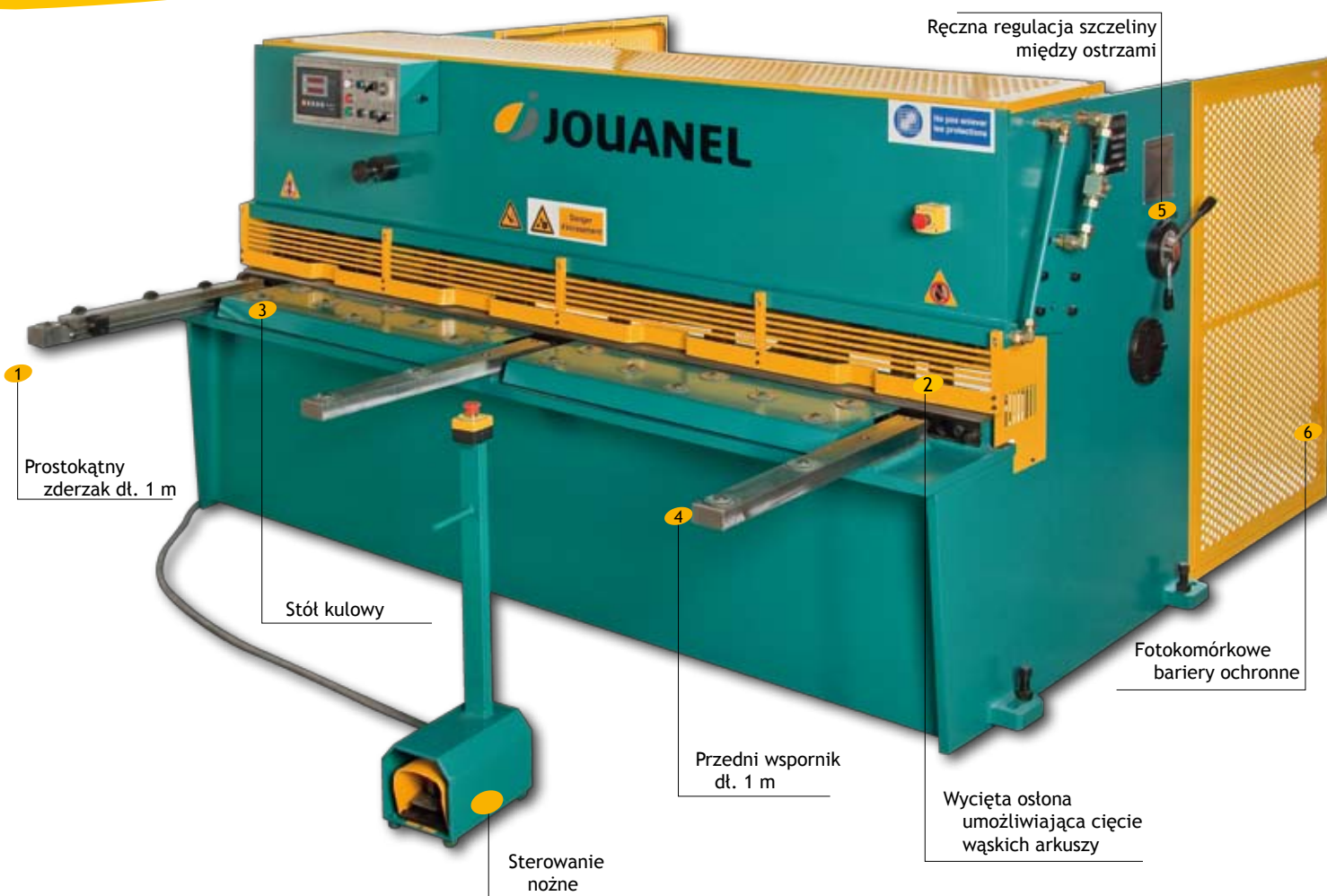


* należy przewidzieć sprężone powietrze





Wahadłowe gilotyny hydrauliczne CHS



Nożyce CHS2516RM

Parametry techniczne	CHS 2004	CHS 2504	CHS 2506	CHS 2508	CHS 2512	CHS 2516	CHS 3204	CHS 3206	CHS 3208	CHS 3212	CHS 3216	CHS 4006	CHS 4008	CHS 4012
Długość robocza cięcia (mm)	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	4,0	4,0	4,0
Grubość blachy min. - maks. (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	0,6 - 4	0,6 - 4	0,6 - 6	0,8 - 8	0,8 - 12	1 - 16	0,6 - 4	0,6 - 6	0,8 - 8	0,8 - 12	1 - 16	0,6 - 6	0,8 - 8	1 - 12
Ilość wsporników na przodzie	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4
Wymiary ze zderzakiem tylnym i osłoną (mm) *	L 2560 l 2400 h 1450	3 110 2 400 1 450	3 130 2 530 1 600	3 148 2 850 1 760	3 225 2 800 1 940	3 225 2 800 1 940	3 840 2 675 1 620	3 840 2 675 1 620	3 848 2 850 1 750	3 925 2 800 1 940	3 925 2 800 1 940	4 630 2 850 1 700	4 650 2 900 1 760	4 725 3 000 2 040
Masa (kg) **	3 000	3 400	5 200	7 000	8 600	11 800	5 100	6 700	8 300	10 800	13 800	8 600	9 700	13 200
Moc (kW)	4,0	4,0	7,5	11,0	18,5	22,0	5,5	7,5	11,0	18,5	22,0	7,5	11	18,5
Tempo (ilość cięć/min)	20	20	18	16	16	14	20	14	14	12	10	14	12	10
Wysokość stołu (mm)	735	735	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Zasilanie elektryczne	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z	400 V +N+Z
Kąt cięcia	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°
Liczba kul na stole podporowym	16	16	16	16	16	16	24	24	24	16	24	24	24	24
Zakres przesuwu zderzaka (mm)	20-900	20-900	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-900	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000

* Wymiary transportowe, bez zderzaka o kącie prostym (długość: 700 mm)

** Bez pełnego zbiornika oleju

Żłobiarka ręczna SBC

Żłobiarka budowlana do zamocowania zaciskiem na blacie stołu lub innej podstawie.

- Powlekany, regulowany zderzak umożliwiający duży wysięg
- Dostarczona z 6 kompletami krążków (nr 3, 4, 5, 22/22, 24, 26)



SBC

Żłobiarka ręczna SB1M

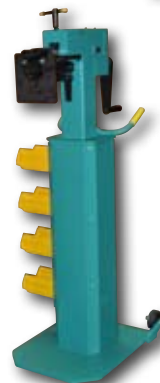
Żłobiarka o wzmocnionej konstrukcji, korpus odlewany, żeliwny wał



SB1M + socle

Żłobiarka ręczna SB5M

Żłobiarka nowej generacji z korpusem spawanym mechanicznie i wałem z odlewu żeliwnego. Maszyna zapewnia duży wysięg dzięki zainstalowaniu dolnego wału pod górną częścią obudowy



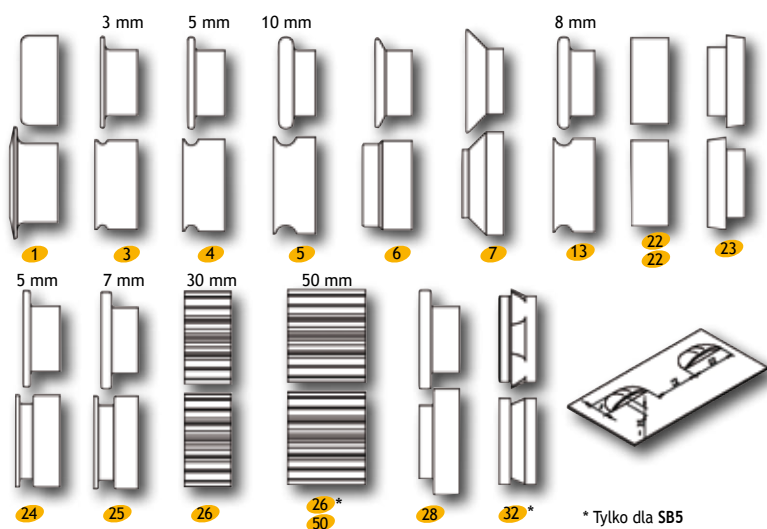
SB5M + socle

Żłobiarki elektryczne SB5 i SB7

- Istnieją w dwóch wersjach:
 - ze stałą prędkością obrotową (1 lub 2 w zależności od modelu), sterowana nożnie
 - ze zmienną prędkością obrotową, sterowana nożnie, ogranicznik z przyciskiem
- Zmiana kierunku obrotu za pomocą podwójnego przycisku nożnego lub poprzez selektor w zależności od modelu
- ze zmienną prędkością obrotową, sterowana nożnie, ogranicznik z przyciskiem

Parametry techniczne	SBC	SB1M	SB5M	SB5E2V2S	SB5EVV	SB7R	SB7RVV
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	2,0	2,0
Średni rozstaw osi w pionie (mm)	45	46	52	52	52	82	82
Ø mocowania krążków (mm)	18	18	25	25	25	30	30
Wysięg (mm)	200	115	200	200	200	260	260
Masa (kg)	24	16	34	72	72	175	175
Zasilanie	-	-		220V mono	220V mono	400V mono	220V mono
Ilość prędkości obrotowych				2	Zmienna	1	Zmienna
Zmiana kierunku rotacji				Selektor	Selektor	Przycisk nożny	Selektor
Podstawa / nośnik	Zacisk	W opcji	W opcji	W komplecie	W komplecie	Jednoczęściowa	Jednoczęściowa
Krążki	6 kompletów	W opcji	W opcji	W opcji	W opcji	W opcji	W opcji

Dostępne warianty krążków w wyposażeniu dodatkowym



* Tylko dla SB5



SB5EVV



SB7RV

Profilarka elektryczna do pokryć dachowych na rąbek stojący

● Lekka profilarka elektryczna PROBAC-LT

Specjalnie zaprojektowana do realizacji profili na placu budowy

- Rozwinięcie min. 250 mm / maks. 800mm
- Składana prowadnica wejściowa
- Regulacja rozwinięcia za pomocą koła obrotowego
- 7 stacji profilujących zapewniających wysoką jakość wykonanego profilu
- Szybka regulacja
- Prowadzenie arkusza zaprojektowane tak, aby wykonywać arkusze skośne (1 strona, następnie druga)
- 2 koła jezdne + 2 podpory + 2 uchwyty



● Wyposażenie dodatkowe

- Cięcie poprzeczne ręczne: zestaw zawierający prowadnicę i nożyce krążkowe **PROBAC-LT-CM** 1
- Elektromechaniczny programator długości **PROBAC-LGPRO** (do sprecyzowania przy zamówieniu)

Parametry techniczne	PROBAC-LT
Masa brutto (kg)	256
Wymiary (mm)	1200 x 1300 x 1050
Maks. grubość blachy (mm): miedź, tytan-cynk, aluminium (<25kg/mm2)	0,8
Zasilanie (V)	220V - mono 20 A
Moc (kW)	1,1
Prędkość profilowania (m/min)	9
Minimalna długość profilu (mm)	400
Pierścienie zaczepowe	4

Falcownica elektryczna

● Falcownica elektryczna

Falcownica do pokryć dachowych na rąbek stojący pozwalająca zamknąć pierwsze oraz drugie zagięcie jednocześnie.

- **SER100A-05**: wersja standardowa
- **SER100A-05WAD**: wersja wyposażona w zestaw krążków tnących **SER-05GALDEC** i automatyczny wyłącznik **SER-05-SWITCH**

● Wyposażenie dodatkowe

- Zestaw zimowy **SER-05SETHIVER**
- Pilot na kablu 12 m **SER-05TELECDE**



Parametry techniczne	
Masa brutto (kg)	22
Minimalny promień do pokryć łukowych (mm)	2000
Prędkość (m/min)	od 5,5 do 13
Zasilanie	230 v jednofazowe
Maksymalna grubość blachy (mm):	tytan-cynk, miedź, alu : 0,8 stal nierdzewna : 0,55
Minimalna szerokość łączenia (mm)	140
Minimalna temperatura użytkowania	10° C (bez zestawu zimowego)

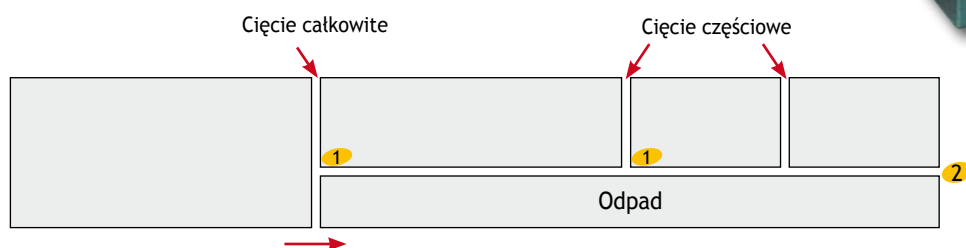
Profilarki elektryczne do pokryć dachowych na rąbek stojący

● Profilarki elektryczne PROBAC-BA, PROBAC-HT, PROBAC-CE

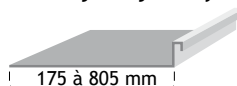
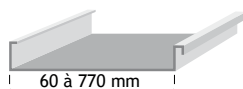
Specjalnie zaprojektowane do realizacji profili nr 1 z arkuszy równoległych oraz skośnych, zarówno w warsztacie jak i na placu budowy.

- Koło obrotowe z licznikiem do regulacji szerokości prowadnicy wejściowej **3a**
- Koło obrotowe z licznikiem do regulacji szerokości rozwinięcia arkusza **3b**
- Zestaw 4 kół jezdnych wyposażonych w blokadę **4**
- Pierścienie zaczepowe **5**
- Prowadnica dla wózka widłowego ułatwiająca transport wewnętrzny **6**

Cięcie poprzeczne całkowite lub częściowe ułatwiające odzyskiwanie odpadu w jednej części przy rozkrawaniu **1**, schemat poniżej:



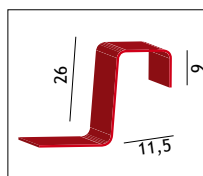
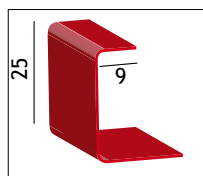
Regulacja cięcia wzdłużnego pozwala na jednoczesne profilowanie: **2**
dwóch stron jednej strony



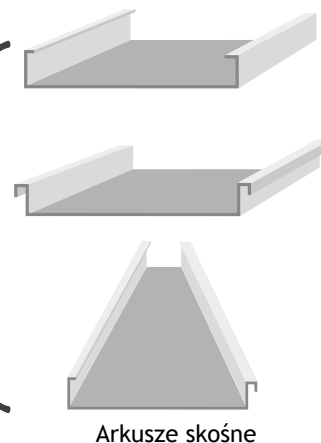
(profilowanie arkusza 60-175 mm w dwóch cyklach roboczych)

Rozwinięcie arkusza

- 1 cykl roboczy: 260-850 mm
- 2 cykle robocze: 140-850 mm

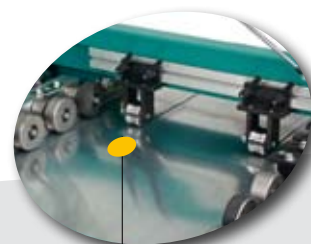


Inne możliwości
w dwóch cyklach



● Wyposażenie dodatkowe

- Krążki przetłoczenia wzmacniającego 2 x 20 x 1,5 mm : **PROBAC-HT-NERV**
- Para ramion łączeniowych z rozwijarką DVS1000 : **PROBAC-DVS**



Krążki przetłoczenia wzmacniającego

Profilarki elektryczne do pokryć dachowych na rąbek stojący

● PROBAC-BA

- Stacja wprowadzająca
- Prowadnica wejściowa na suwnicy śrubowej
- Ręczne cięcie poprzeczne: całkowite lub częściowe, odzyskiwanie odpadu
- Cięcie wzdłużne z lub bez profilowania
- Regulacja rozwinięcia oraz szerokości wejściowej arkusza za pomocą 2 kół kierowniczych z licznikami
- 7 modułów profilujących zapewniających wysoką jakość profilowania
- Prowadzenie arkusza zaprojektowane tak, aby wykonywać profile skośne (1 strona, następnie druga)
- Programowanie długości arkusza

● PROBAC-HT

Maszyna identyczna jak PROBAC-BA posiadająca ponadto:

- Precyzyjne programowanie długości arkusza dzięki silnikowi wyposażonemu w hamulec oraz regulator prędkości
- Programowany licznik profili
- Licznik całkowitej wyprofilowanej długości z alarmem ostrzegawczym w momencie, gdy maszyna wymaga serwisowania



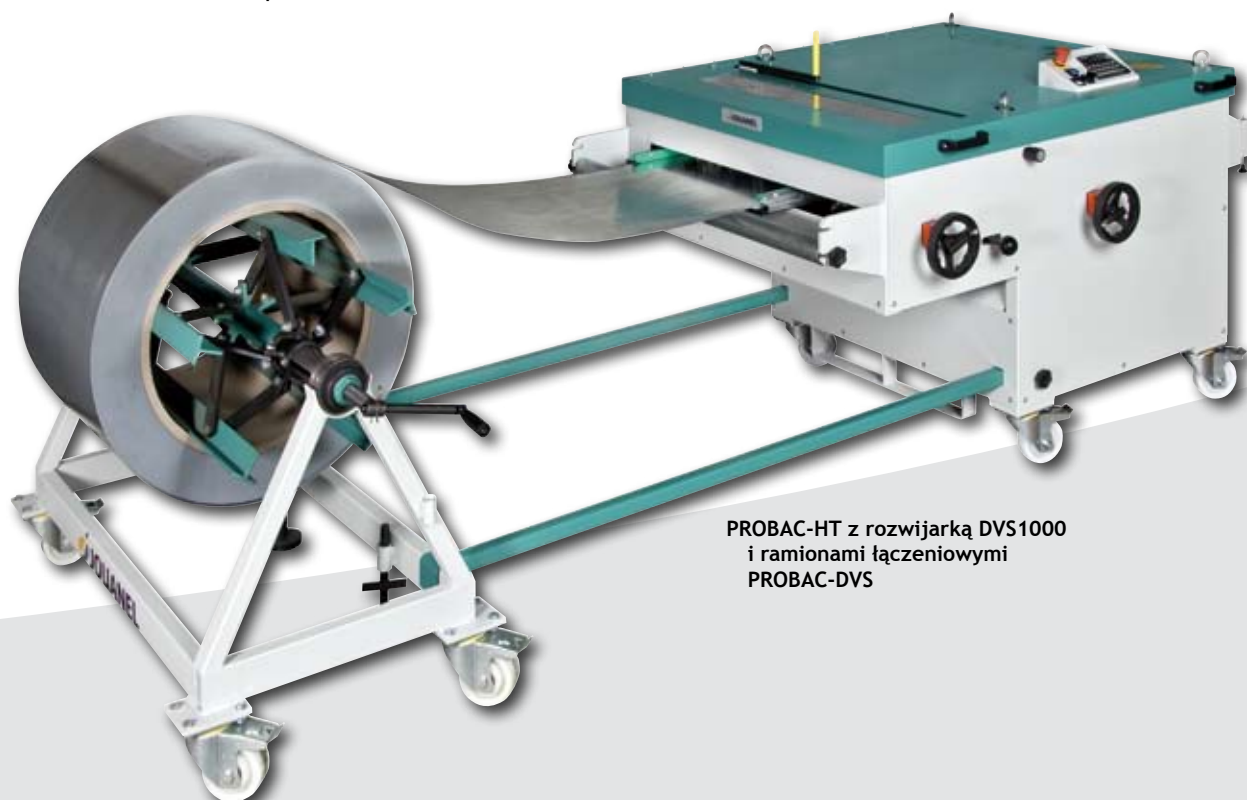
Programator PROBAC-HT
oraz PROBAC-HT-CE

● PROBAC-HT-CE

Maszyna identyczna jak PROBAC-BA posiadająca ponadto:

- Elektryczne cięcie poprzeczne

Parametry techniczne	PROBAC-BA	PROBAC-HT	PROBAC-HT-CE
Masa brutto (kg)	504	510	534
Wymiary (mm)	1600 x 1380 x 1000	1600 x 1380 x 1000	1600 x 1380 x 1000
Maks. grubość blachy (mm): miedź, tytan-cynk, aluminium (<25kg/mm ²)	0,8	0,8	0,8
Zasilanie (V)	220V - mono, 20 A	220V - mono, 20 A	220V - mono, 20 A
Moc (kW)	1,5	1,5	1,5
Prędkość profilowania (m/min)	10	15	15
Programator długości	dokładność ± 30 mm	dokładność ± 5 mm	dokładność ± 5 mm
Minimalna długość profilu (mm)	400	400	400
Pierścienie zaczepowe	4	4	4



PROBAC-HT z rozwijarką DVS1000
i ramionami łączeniowymi
PROBAC-DVS



Urządzenie do łukowego wyginania profili

Urządzenie elektryczne RCBPRO

Maszyna przeznaczona do łukowego wyginania profili na rąbek stojący nr 1

- Wyposażona w dwa silniki z regulatorem do najlepszej regulacji wygięcia z obu stron
- Sterowanie nożne lub za pomocą przycisku
- Posuw do przodu oraz wstecz, odcinkowy lub ciągły

Parametry techniczne	RCBPRO
Masa (kg)	375
Minimalny promień (mm), w zależności od materiału	350
Wymiary (mm)	800 x 800 x 1 500
Zasilanie	220 v jednofazowe
Maks. grubość blachy (mm): miedź, tytan-cynk, aluminium (<25kg/mm2)	0,6 - 0,8



Rozkrawarka elektryczna

Rozkrawarka RFD

Maszyna ta została specjalnie zaprojektowana do rozkrawiania wzdłużnego akuszy równoległych oraz skośnych

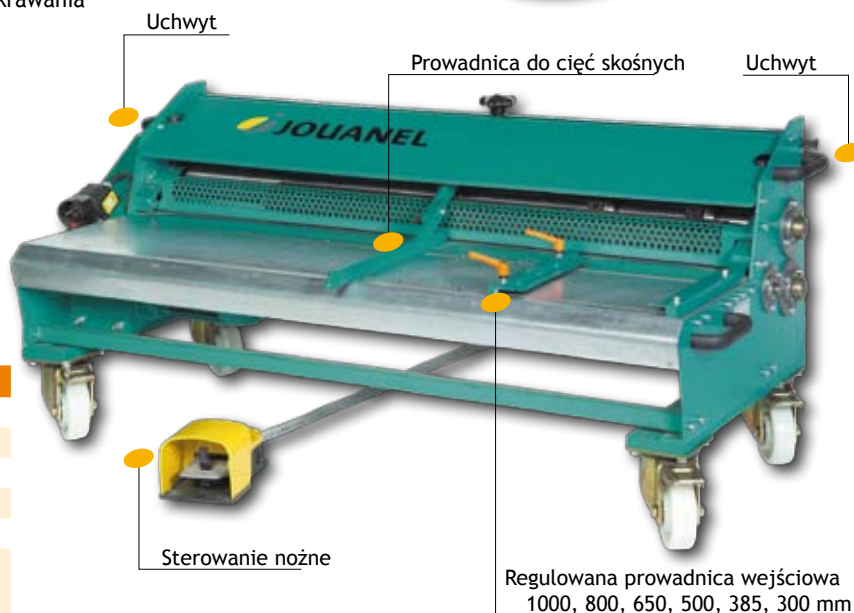
- Maksymalna szerokość arkusza: 1 350 mm
- 1 komplet noży Ø 118 mm
- Kauczukowe wálki wprowadzające
- Sterowanie nożne
- Szlifowany wál

Wyposażenie dodatkowe

- 1 dodatkowy komplet noży RFD-CTSU * (do sprecyzowania przy zamówieniu)
- Komplet 4 kół jezdnych RFD-ROUL

Parametry techniczne	RFD
Masa (kg)	95
Prędkość	9 m/min
Zasilanie	220V jednofazowe
Moc (kW)	0,75
Wymiary (mm)	1600 x 700 x 500
Maks. grubość blachy z jednym kompletem noży* (mm)	stal powlekana: 0,65 aluminium: 1 cynk/miedź: 0,8 stal nierdzewna: 0,5

* Dodatkowy komplet noży zmniejsza zdolność rozkrawiania



● Profilarki specjalne - opis techniczny

- Maksymalna grubość blachy tytan-cynk, aluminium: 0,6 - 0,8 mm (do sprecyzowania przy zamówieniu)
- Krążki formujące wykonane ze stali ulepszonej cieplnie
- Sterowanie przód / wstecz
- Możliwość odcinkowego biegu do przodu oraz wstecz
- Automatyczny tryb ciągłego biegu do przodu
- Zasilanie elektryczne 380V trójfazowe
- Prędkość posuwu: 15 m / min

● Profilarka do zawinięć

- Szerokość arkusza na wejściu: 150 - 500 mm
- Ø zewnętrzna zawinięcia: 14 mm **PRBO14**, 16 mm **PRBO16**, 18 mm **PRBO18**
- Wymiary 3000 x 1000 x 1100 mm, masa 700 kg **PRBO14** i **PRBO16**
- Wymiary 3700 x 1500 x 1100 mm, masa 1000 kg **PRBO18**
- Regulowana prowadnica wejściowa
- Wyposażenie dodatkowe: prowadnica do profilowania podwójnego zawinięcia **PRBO-GFDB**



Profilowanie zawinięcia i zacisku

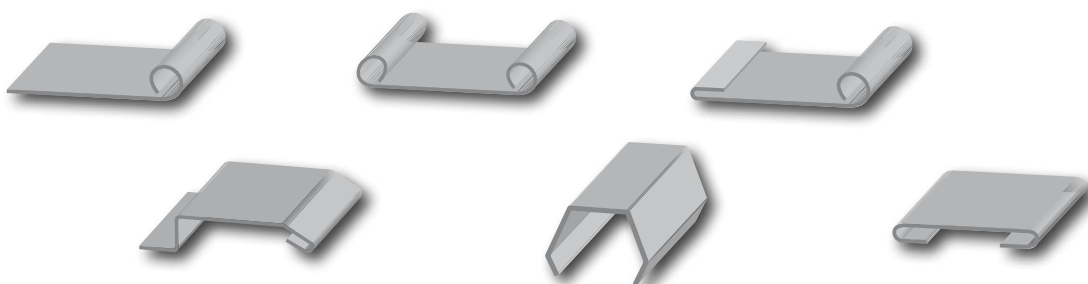
● Profilarka do zawinięć i zacisków

- Szerokość arkusza na wejściu: 200 - 500 mm
- Ø zewnętrzna zawinięcia: 14 mm **PRBO14-PIN**, 16 mm **PRBO16-PIN**, 18 mm **PRBO18-PIN**
- Wymiary 3000 x 1000 x 1100 mm, masa 1000 kg **PRBO14-PIN** et **PRBO16-PIN**
- Wymiary 3700 x 1500 x 1100 mm, masa 1300 kg **PRBO18-PIN**
- Regulowana prowadnica wejściowa
- Szerokość zacisku 180° : 15 mm (inna do sprecyzowania przy zamówieniu)



Profilowanie zawinięcia i profilu kasetowego

● Przykłady elementów wykonanych na profilarkach specjalnych JOUANEL:



Realizujemy zamówienia na profilarki o różnych kombinacjach wykonywanych profili. Prosimy o kontakt.



Kompaktowa linia do cięcia i rozkrawania

Linia MLC1250

Linia wyposażona w stację wprowadzającą, rozkrawającą oraz gilotynę

- Stół wprowadzający z walcami i regulowaną prowadnicą za pomocą koła ręcznego z licznikiem, szerokość maks. 1 250 mm
- Zmotoryzowana stacja wprowadzająca (1 wałek stalowy + 1 wałek kauczukowy Ø 80 mm)
- Stacja rozkrawająca ze szlifowanym wałem Ø 154 mm i regulowaną pozycją noży na podziałce
- 3 komplety dwustronnych noży
- Mechaniczne nożyce gilotynowe
- Programowany pomiar długości
- Szerokość minimalna między nożami: 70 mm dla pasa brzegowego, 100 mm dla pozostałych

Linia MLC1250-BD

Maszyna identyczna jak MLC1250 wyposażona ponadto w stację prostującą:

- 3 stalowe walce Ø 80 mm
- Czytnik pozycji wałców na podziałce



Szybki dostęp do regulacji położenia noży rozkrawających

Linia MLC1250-HT

Maszyna identyczna jak MLC1250 wyposażona ponadto w sterowanie cyfrowe

- Pulpit sterowniczy na wysięgniku z 6" kolorowym ekranem dotykowym
- Automatyczne pozycjonowanie arkusza
- 1600 programów (maks. 999 cięć w jednym programie)
- Wprowadzanie własnych programów oraz możliwość ich zapisu
- Zarządzanie produkcją: długość całkowita i częściowa ciętego arkusza
- Możliwość rozkrawania z automatycznym podnoszeniem noży bez straty surowca
- Precyzja cięcia $\pm 0,5$ mm / 2 m
- Maksymalna prędkość posuwu: 30 m / min
- Możliwość pracy w trybie ręcznym

Linia MLC1250-HT-BD

Maszyna identyczna jak MLC1250-HT wyposażona ponadto w stację prostującą:

- 3 stalowe walce Ø 80 mm
- Czytnik pozycji wałców na podziałce



Wyposażenie dodatkowe dla wszystkich modeli MLC

- Komplet dodatkowych noży rozkrawających* (MLC-C)
- Selektor wprowadzania - prosimy o kontakt

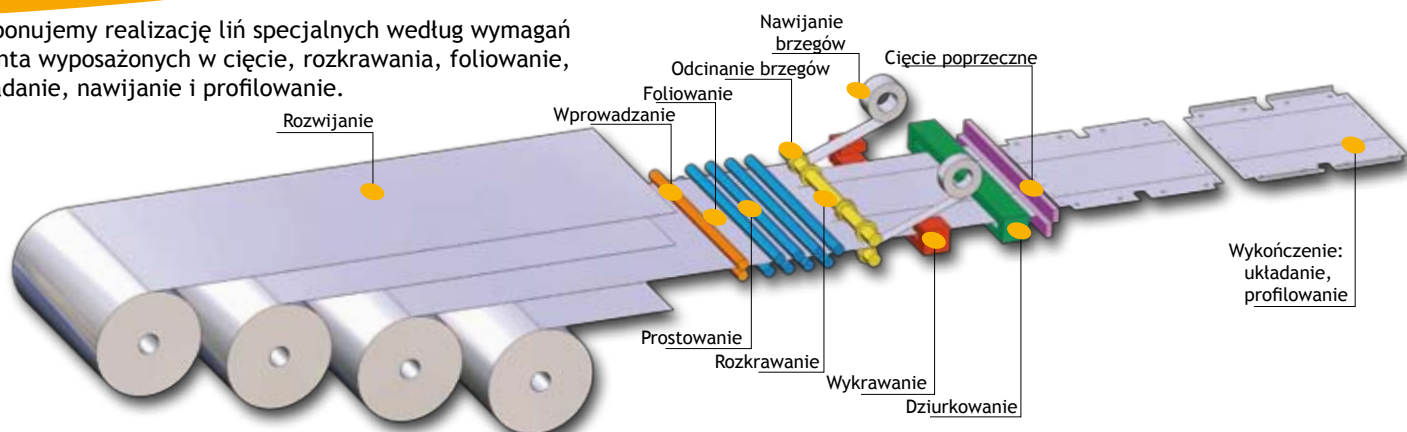
Parametry techniczne	MLC
Masa (kg)	1 200
Wymiary (mm)	1 450 x 1 600 x 1 900
Moc silników stacji wprowadzającej i prostującej (kW)	1,5
Moc silnika gilotyny (kW)	1,1
Moc silnika podnoszenia noży (kW)	0,18
Zasilanie	400 V (trójfazowe + Z + N), 16 A
Maks. grubość blachy - gilotyna (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²)	1,2
Maks. grubość blachy - rozkrawanie (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm ²) z 3 kompletami noży* (mm)	1

* Uwaga, dodatkowy komplet noży zmniejsza zdolność rozkrawającą

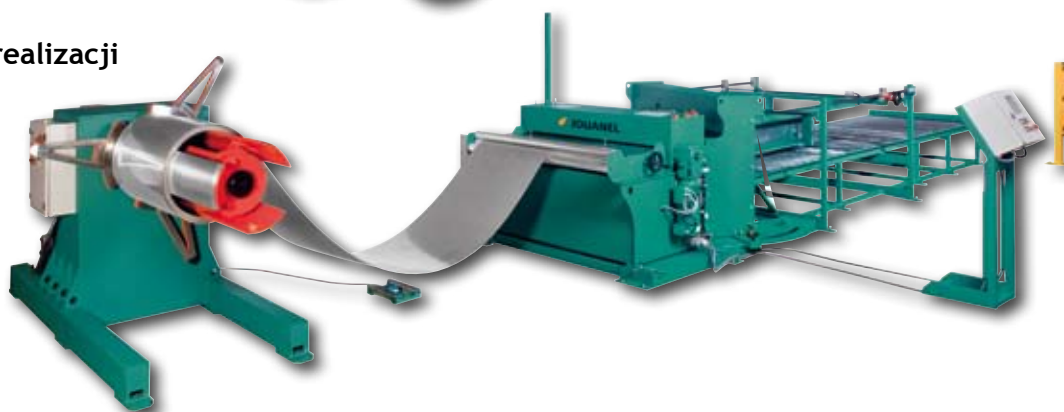


Inne linie do cięcia i rozkrwania

Proponujemy realizację linii specjalnych według wymagań klienta wyposażonych w cięcie, rozkrwanie, foliowanie, układanie, nawijanie i profilowanie.



Przykład realizacji



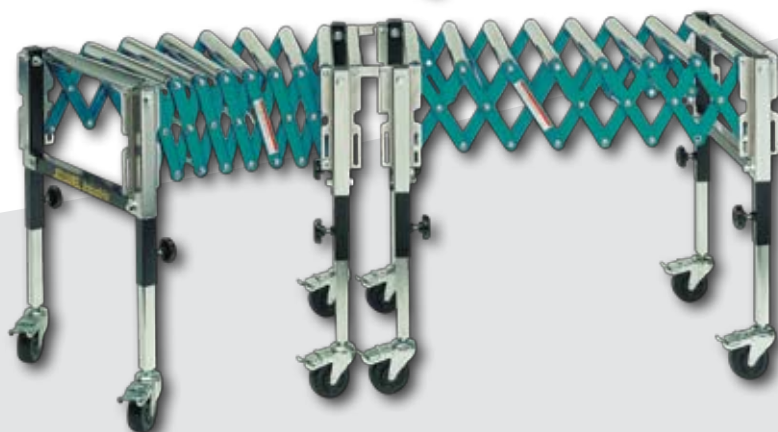
Stojaki rolkowe

Stojak rolkowy SR-1

- Wysokość: od 650 do 1 100 mm
- Szerokość rolki: 320 mm
- Średnica rolki: 35 mm
- Maksymalne obciążenie: 100 kg

Stół rolkowy rozciągany TRX

- Przeznaczony do profilowania i wyginania arkuszy z rąbkiem stojącym, regulowana wysokość umożliwia dobrą idealną płaszczyznę na wyjściu z maszyny
- Możliwość połączenia między sobą przy pracy ze znacznymi długościami



Parametry techniczne	TRX
Wysokość min-maks (mm)	670 - 940
Długość min-maks (mm)	420 - 1 300
Szerokość (mm)	500
Ø rolek (mm)	42
Liczba rolek (szt)	9
Obciążenie maksymalne (kg)	150
Masa (kg)	42



Rozwijarka DVD1000

Wózek transportowy i rozwijarka w jednym. Pozwala na transport wewnętrzny i rozwijanie zwoju o masie do 200 kg

Parametry techniczne	DVD1000
Maksymalna ładowność (kg)	200
Masa (kg)	42

Rozwijarka DVS

- Wyposażona w obrotowe koła jezdne z blokadą
- Ręczne rozszerzanie ramion rdzenia od Ø 285 do 540 mm
- Maksymalna zewnętrzna średnica zwoju: 1 000 mm
- Hamulec ręczny

Parametry techniczne	DVS1000	DVS1250
Maksymalna ładowność (kg)	1 200	1 000
Szerokość (mm)	1 000	1 250

Rozwijarka DVS-E

Rozwijarki modułowe DVS1000E oraz DVS1250E pozwalają zoptymalizować magazyn zwojów oraz ich transport wewnętrzny

- Ręczne rozszerzanie ramion rdzenia od Ø 285 do 540 mm
- Maksymalna zewnętrzna średnica zwoju: 850 mm
- Maksymalny układ magazynowy: 3 rozwijarki

Parametry techniczne	DVS1000E	DVS1250E
Maksymalna ładowność (kg)	1 200	1 000
Szerokość (mm)	1 000	1 250



1 Zdejmowane rolki ułatwiające sterowanie i transport arkusza. Rozwijanie przez dół lub górę



Możliwość ładowania bocznego

Rdzeń dodatkowy do rozwijarki DVS

- Dla DVS1000 i DVS1000E: MOY-DVS1000
- Dla DVS1250 i DVS1250E: MOY-DVS1250



Zwijarki asymetryczne

Zwijarki asymetryczne pozwalają na zwijanie małych średnic, gięcie wstępne oraz prostowanie ($\emptyset$ walca $\times 1,5$ = przybliżona $\emptyset$ zwijanego elementu)

- Wersja M: zwijanie i regulacja obsługiwane ręcznie
- Wersja E: obsługa pół-elektryczna, zmotoryzowane zwijanie, regulacja ręczna

● Zwijarka asymetryczna CACDS33

Zwijarka warsztatowa ręczna o długości roboczej 500 mm i maksymalnej grubości blachy o twardości $< 40\text{kg/mm}^2$ (mm): 0,6 mm

- $\emptyset$ walców: 33 mm
- Ręczne sterowanie podnoszeniem tylnego walca
- Masa maszyny: 34 kg
- Podpora w wyposażeniu dodatkowym SSOCLE33



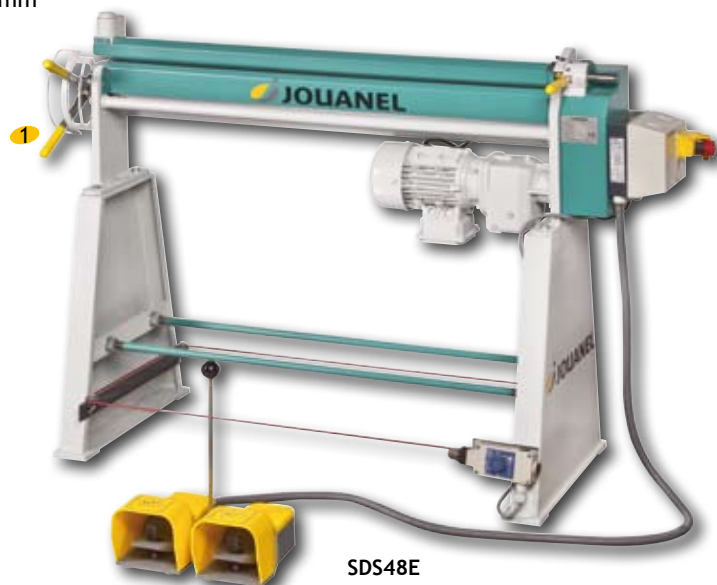
CACDS33

● Zwijarka asymetryczna typu SDS

Zwijarka ze sterowaniem ręcznym (SDS48M) lub pół-elektrycznym (SDS48E) o długości roboczej 1 050 mm.

Maks. grubość blachy o twardości $< 40\text{kg/mm}^2$ (mm): 1,0 mm

- $\emptyset$ walców: 48 - 55 - 60 mm
- Walce 48 i 55 mm są uwypuklone
- Szybka regulacja pozycji walca tylnego i nacisku za pomocą dźwigni zębatkowej 1
- Łożyska walców napędowych osadzone na pierścieniach samosmarujących



SDS48E



DS6010-15E

● Zwijarka asymetryczna typu DS60

Zwijarka na metalowej podporze ze sterowaniem ręcznym lub pół-elektrycznym z regulatorem prędkości

- Szybka regulacja pozycji tylnego walca i nacisku za pomocą koła ręcznego
- Zwijanie stożkowe
- $\emptyset$ walców: 60 - 60 - 65 mm
- Maszyna elektryczna wyposażona w opcję bezwzględnego zatrzymania poprzez kabel oraz przycisk uzbrojenia
- Ostrona walców w standardzie tylko w DS6010-15E

Parametry techniczne	DS606.20M	DS606.20E	DS6010-15M	DS6010-15E	DS6012-12M	DS6012-12E	DS6020-08M	DS6020-08E
Długość robocza (mm)	650	650	1 050	1 050	1 250	1 250	2 050	2 050
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana ($<40\text{kg/mm}^2$)	2,0	2,0	1,5	1,5	1,25	1,25	0,6	0,6
Wersja obsługi	ręczna	pół-elektryczna	ręczna	pół-elektryczna	ręczna	pół-elektryczna	ręczna	pół-elektryczna
Napęd walców	podwójny z przekładnią	podwójny nożny przód/tył	podwójny z przekładnią	podwójny nożny przód/tył	podwójny z przekładnią	podwójny nożny przód/tył	podwójny z przekładnią	podwójny nożny przód/tył
Moc (kW)	-	0,75	-	0,75	-	0,75	-	0,75
Zasilanie	-	230 V mono	-	230 V mono	-	230 V mono	-	230 V mono
Masa (Kg)	195	205	215	230	245	350	380	380



Zwijarki asymetryczne typu RPL

Zwijarki asymetryczne typu RPL

Zwijarko-walcarki asymetryczne umożliwiają zwiniecie brzegów arkusza - gięcie wstępne.

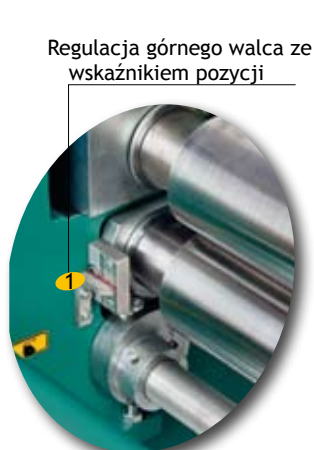
- Walce wykonane z stali ulepszonej cieplnie (95 / 105 kg)
- Trzony walców napędowych osadzone w podwójnej klatce łożysk igielkowych zapewniając długowieczność precyzji
- Pozycja walca górnego zmieniana za pomocą koła ręcznego ze wskaźnikiem z podziałką 1
- Swobodne uwolnienie boczne z podtrzymaniem walca z pozycji poziomej 2

3 wersje:

- **Wersja M:** Regulacja i zwijanie w całości ręczne
- **Wersja E:** Pół- elektryczna, zwijanie zmotoryzowane ze sterowaniem nożnym. Ręczna regulacja pozycji tylnego walca.
- **Wersja EE:** Elektryczna, zmotoryzowane zwijanie ze sterowaniem nożnym, elektryczna regulacja pozycji tylnego walca



RPL1050-20M



Wypożyczenie dodatkowe

- Zwijanie stożkowe RPL-RCO

Zwijarki asymetryczne RPL, wersje 1- metrowe

Parametry techniczne	RPL 1050-20M	RPL 1050-20E	RPL 1050-30M	RPL 1050-30E	RPL 1050-30EE	RPL 1050-40E	RPL 1050-40EE	RPL 1050-50EE	RPL 1050-60EE
Długość robocza (mm)	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	2	2	3	3	3	4	4	5	6
Ø walców (mm)	75	75	95	95	95	120	120	135	160
Napęd *	M	E	M	E	EE	E	EE	EE	EE
Moc (kW)	-	0,75	-	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	3
Wymiary (mm)	D 1 700	1 600	1 650	2 600	2 520	2 520	2 520	2 520	2 600
	S 1 100	900	850	1 100	850	850	850	850	1 100
	W 1 330	1 100	1 200	1 100	1 200	1 200	1 200	1 200	1 350
Masa (Kg)	400	510	780	1 090	1 200	1 370	1 400	1 580	1 900

* patrz wyżej opis maszyny RPL



Zwijarki asymetryczne typu RPL

Zwijarki asymetryczne RPL, wersje 1,5- metrowe

Parametry techniczne	RPL 1550-12M	RPL 1550-12E	RPL 1550-20M	RPL 1550-20E	RPL 1550-20EE	RPL 1550-30M	RPL 1550-30E	RPL 1550-30EE	RPL 1550-40E	RPL 1550-40EE	RPL 1550-50EE
Długość robocza (mm)	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	1,2	1,2	2	2	2	3	3	3	4	4	5
Ø walców (mm)	75	75	95	95	95	120	120	120	135	135	160
Napęd *	M	E	M	E	EE	M	E	EE	E	EE	EE
Moc (kW)	-	0,75	-	1,1	1,1	-	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0
Wymiary (mm)	D 2 020 S 720 W 1 100	2 050 720 1 200	2 150 850 1 100	3 020 850 1 200	3 020 850 1 200	2 650 850 1 200	3 020 850 1 200	3 020 850 1 200	3 020 850 1 200	3 100 1 100 1 200	3 100 1 100 1 200
Masa (kg)	540	570	820	1 470	1 500	1 520	1 570	1 600	1 770	1 820	2 200

* patrz wyżej opis maszyny

Zwijarki asymetryczne RPL, wersje 2- i 2,5- metrowe

Parametry techniczne	RPL 2050-8M	RPL 2050-8E	RPL 2050-12M	RPL 2050-12E	RPL 2050-12EE	RPL 2050-20M	RPL 2050-20E	RPL 2050-20EE	RPL 2050-30E	RPL 2050-30EE	RPL 2050-40EE	RPL 2550-20EE
Długość robocza (mm)	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 550
Maks. grubość blachy (mm): miedź, stal ocynkowana, stal powlekana (<40kg/mm2)	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	2	2	2	3	3	4	2
Ø walców (mm)	75	75	95	95	95	120	120	120	135	135	160	135
Napęd *	M	E	M	E	EE	M	E	EE	E	EE	EE	EE
Moc (kW)	-	0,75	-	1,1	1,1	-	1,5	1,5	2,2	2,2	3	2,2
Wymiary (mm)	D 2 520 S 720 W 1 100	2 570 720 1 100	2 650 850 1 200	3 520 850 1 200	3 550 950 1 200	3 520 850 1 200	3 520 850 1 200	3 550 950 1 200	3 520 850 1 200	3 600 1 100 1 200	3 520 850 1200	4 020 850 1 200
Masa (kg)	720	750	1 650	1 770	1 850	1 740	1 770	1 850	2 020	2 055	2 500	2 300

* patrz wyżej opis maszyny



RPL2550-20EE



 **JOUANEL**
industrie

Z.A. des Saulniers • 37 800 Sainte-Maure-de-Touraine • France • FR15331327072
Tél. : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61 • e-mail : info@jouanel.com • Site web : www.jouanel.com

W celu poprawy jakości swoich maszyn, Jouanel zastrzega sobie prawo do modyfikacji ich charakterystyk w dowolnym momencie.